



# भारत का राजपत्र The Gazette of India

प्राधिकार से प्रकाशित  
PUBLISHED BY AUTHORITY

Ms-  
18/6/98

सं. 15]  
No. 15]

नई दिल्ली, शनिवार, अप्रैल 11, 1998/चैत्र 21, 1920  
NEW DELHI, SATURDAY, APRIL 11, 1998/CHAITRA 21, 1920

इस भाग में भिन्न पृष्ठ संख्या दी जाती है जिससे कि यह अलग संकलन के रूप में रखा जा सके  
Separate Paging is given to this Part in order that it may be filed as a separate compilation

## भाग II—खण्ड 3—उप-खण्ड (i) PART II—Section 3—Sub-section (i)

भारत सरकार के मंत्रालयों (सहा मंत्रालय को छोड़कर) और केन्द्रीय अधिकारियों (सहा राज्य  
अन्य प्रशासनिक को छोड़कर) द्वारा विधि के अन्तर्गत बनाए गए और जारी किये गये साधारण सार्वजनिक  
विनियम (जिनमें साधारण प्रकार के आदेश, उपनिर्देश और सम्मेलित हैं)

General Statutory Rules (including Orders, Bye-laws etc. of a general Character) issued by the Ministries of the  
Government of India (other than the Ministry of Defence) and by the Central Authorities (other than the  
Administration of Union Territories)

सीमा शुल्क एवं केन्द्रीय उत्पाद शुल्क मण्डल

अधिसूचना संख्या 1/98

पठानकोट, 10 मार्च, 1998

सा.का.नि. 80.—सीमा शुल्क दिनांक 10-3-98 सीमा  
शुल्क कानून, 1962 में उपखंड 57 और अधिसूचना संख्या  
नम्बर 1/96 सीमा शुल्क दिनांक 18-3-96 द्वारा प्रदान  
की गई शक्तियों का प्रयोग करते हुए निम्नलिखित हस्ताक्षरी  
द्वारा निम्नलिखित किया हुआ लिखित गोदाम क्षेत्र जो कि स्वतंत्र  
क्षेत्र है उसी के रूप में जाना जाता है। जो कि मैसर्स  
जे. सी.टी. लिमिटेड चोहाल के कारखाना अहाता में स्थित  
है। जैसाकि उनके जमीन के नक्शे में दिया गया है। जो  
कि बन्दोबस्त के आधार पर केन्द्रीय गोदाम निगम को पट्टों  
पर 565.9 मीटरिक टन के भंडार के टैंक के रूप में  
31-1-91 के समझौते जोकि क्षेत्रीय प्रबंधक केन्द्रीय गोदाम  
निगम चंडीगढ़ और जे. सी. टी. लिमिटेड के बीच में आयात

किये हुए केन्द्रीय उत्पाद शुल्क के बिना कच्चे माल के भंडार  
हेतु किया गया। अब सार्वजनिक बंधित गोदाम अधिकारी  
जो कि केन्द्रीय गोदाम निगम चंडीगढ़ है ने निम्नलिखित  
हस्ताक्षरी से ऊपर लिखित पत्र में वर्णन किये गये टैंक जो कि  
जे. सी.टी. लिमिटेड के अहाते में स्थित है को कच्चा  
माल जोकि (एम ई जी) हो के आयात न होने के कारण  
आसूचित करने की सिफारिश की। ऊपर लिखित अधिकारी की  
प्रार्थना के अनुसार मैं अपने द्वारा ऊपर लिखित सार्वजनिक  
बंधित गोदाम को जोकि जे. सी.टी. लिमिटेड चोहाल के परिसर  
में स्थित है को आसूचित करता हूँ। मैं अपनी ओर से केन्द्रीय  
गोदाम निगम को ऊपरलिखित टैंक के संबंध में क्षतिपूर्ति  
सरकारी भुगतान के रूप में धनराशि को जमा करने का  
निर्देश दिया जाता है।

[सी. नं. VIII (3)/कस्टम/डब्ल्यू एच/ I-3/95/(1335)]

संदा राम, सहायक आयुक्त

## CUSTOMS AND CENTRAL EXCISE DIVISION

NOTIFICATION NO. 1/98

Pathankot, the 10th March, 1998

G.S.R. 80.—In exercise of the powers conferred upon me by Section 57 of the Customs Act, 1962 vide Notification No. I/96-Customs dt. 18-3-96, the undersigned appointed the specific Warehousing Area to be known as independent public bonded unit (situated in the factory premises of M/s. JCT Ltd., Chohal Hoshiarpur) as shown in their ground plan which was leased on management basis to the Central Warehousing Corporation as godown space 565.9 Mt storage tank as per the agreement dt. 31-1-91 between JCT Ltd. and Regional Manager Central Warehousing Corporation, Chandigarh to a public bonded warehouse for the storage of imported dutiable raw materials without payment of duty.

The public bonded warehousing authority i.e. Central Warehousing Corporation, Chandigarh has now approached the undersigned to denotify the aforesaid tank situated in the premises of JCT Ltd., Chohal due to non-import of the said material i.e. MEG. In accordance with the request of the above authority, I hereby denotify the above mentioned public bonded warehouse in the premises of JCT Ltd. Chohal, Hoshiarpur. The Central Warehousing Corporation is hereby directed to compensate and deposit any dues payable to the Government pertaining to above tank.

[C. No. VIII (3)/CUS/WH/13/93/1335]

SADA RAM, Asstt. Commissioner

वित्त मंत्रालय

(राजस्व विभाग)

नई दिल्ली, 25 मार्च, 1998

सा.का.नि. 81.—राष्ट्रपति, सर्विधान्तर्गत अनुच्छेद 309 के परन्तुक द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, भारतीय सीमाशुल्क और केन्द्रीय उत्पाद शुल्क सेवा समूह "क" नियम, 1987 का और संशोधन करने के लिए निम्नलिखित नियम बनाते हैं, अर्थात्:—

1. (1) इन नियमों का संक्षिप्त नाम भारतीय सीमाशुल्क और केन्द्रीय उत्पाद शुल्क सेवा समूह "क" (दूसरा संशोधन) नियम, 1998 है।

(2) ये राजपत्र में प्रकाशन की तारीख को प्रवृत्त होंगे।

2. भारतीय सीमाशुल्क और केन्द्रीय उत्पाद शुल्क सेवा समूह "क" नियम, 1987 की अनुसूची-II के स्तम्भ में, समूह III से संबंधित विद्यमान प्रविष्टियों के सामने निम्नलिखित रखा जाएगा, अर्थात्:—

- |   |         |
|---|---------|
| 1. अध्यक्ष, केन्द्रीय उत्पाद शुल्क और सीमा शुल्क बोर्ड—                                 | अध्यक्ष |
| 2. दो सदस्य, केन्द्रीय उत्पाद शुल्क और सीमा शुल्क बोर्ड—                                | सदस्य   |
| (जो केन्द्रीय उत्पाद शुल्क और सीमा शुल्क बोर्ड के अध्यक्ष द्वारा नामनिर्देशित किए जाएं) |         |

3 संयुक्त सचिव (स्थापन), कामिका  
और प्रशिक्षण विभाग— सदस्य

[फा. सं. ए-32012/19/97-प्रशा.-II]

आर. के. मल्होत्रा, अवसर सचिव

टिप्पण: 1. राजस्व विभाग के दिनांक 17 सितम्बर, 1987 की अधिसूचना सं. ए-12018/5/75/प्रशा.-II/सा.का.नि. सं. 794(अ)/87 के तहत भारतीय सीमाशुल्क एवं केन्द्रीय उत्पाद शुल्क सेवा नियमावली 1987 को प्रकाशित किया गया था।

2. राजस्व विभाग के 1 अगस्त, 1992 की अधिसूचना सं. ए-32012/2/91 प्रशा.-II (सा.का.नि. सं. 343(अ)/92 के तहत उक्त नियमावली का संशोधन किया गया था।

3. राजस्व विभाग के 23 मार्च, 1998 के अधिसूचना सं. ए-12018/1/90-प्रशा.-II (सा.का.नि. सं.) 98-प्रशा.-II के तहत उक्त नियमावली का फिर संशोधन किया गया था।

MINISTRY OF FINANCE

(Department of Revenue)

New Delhi, the 25th March, 1998

G.S.R. 81.—In exercise of the powers conferred by the proviso to article 309 of the Constitution, the President hereby makes the following rules further to amend the Indian Customs and Central Excise Service Group 'A' Rules 1987, namely:—

1. (1) These rules may be called Indian Customs and Central Excise Service Group 'A' (Second Amendment) Rules, 1998.

(2) They shall come into force on the date of their publication in the Official Gazette.

2. In Schedule II to the Indian Customs and Central Excise Service Group 'A' Rules, 1987, against the existing entries relating to Grade III, in column 3, the following shall be substituted, namely:—

- |   |          |
|---|----------|
| 1. Chairman, Central Board of Excise and Customs.                   | Chairman |
| 2. Two Members of Central Board of Excise and Customs               | Members  |
| (to be nominated by Chairman, Central Board of Excise and Customs). |          |

3. Joint Secretary  
(Establishment),  
Department of Personnel  
and Training.

Member"

(F. No. A-32012/19/97-AD. II)

R. K. MALHOTRA, Under Secy.

NOTE :—1. The Indian Customs and Central Excise Service Rules, 1987 were published vide Department of Revenue Notification Number A-12018/5/75-AD. II (GSR : 794E) dated 17-9-87.

2. The above rules were amended vide Department of Revenue Notification number A-32012/2/91-AD. II (GSR Number 343 of 1992) dated 8th June, 1993.

3. The above rules further amended vide Department of Revenue Notification Number A-32012/19/97-AD. II (GSR No. of 1998) dt. 23-3-1998.

ग्रामीण क्षेत्र और रोजगार मंत्रालय

(ग्रामीण विकास विभाग)

नई दिल्ली, 24 मार्च, 1998

मा. का. नि. 82.—शिकाकाई चूर्ण श्रेणीकरण और चिन्हांकन नियम, 1997 का निम्नलिखित प्रारूप, जिसे केन्द्रीय सरकार कृषि उपज (श्रेणीकरण और चिन्हांकन) अधिनियम, 1937 (1937 का 1) का धारा 3 द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए और शिकाकाई चूर्ण श्रेणीकरण और चिन्हांकन नियम, 1973 का अधिक्रमण करते हुए, उन बातों के सिवाय जिन्हें ऐसे अधिक्रमण से पूर्व किया गया है या करने का लोप किया गया है, बनाना चाहती है, उक्त धारा की अपेक्षानुसार ऐसे सभी व्यक्तियों की जानकारी के लिए, जिनके इससे प्रभावित होने की संभावना है, प्रकाशित किया जाता है और यह सूचना दी जाती है कि उक्त प्रारूप नियमों पर उस तारीख से जिसको इन प्रारूप नियमों से युक्त भारत के राजपत्र की प्रतियां जनता को उपलब्ध कराई जाती हैं, पैंतालीस दिन की अवधि की समाप्ति के पश्चात् विचार किया जायेगा।

कोई ऐसा व्यक्ति जो उक्त प्रारूप नियमों की बाबत कोई सुझाव देना चाहता है या कोई आक्षेप करना चाहता है, उसे केन्द्रीय सरकार के विचार के लिए इस प्रकार विनिर्दिष्ट अवधि के भीतर कृषि विपणन सलाहकार, भारत सरकार, विपणन एवं निरीक्षण निदेशालय, प्रधान कार्यालय, एन. एच. 4, फरीदाबाद-121001 (हरियाणा) को भेज सकता है।

प्रारूप नियम

1. संक्षिप्त नाम और लागू होना—

(1) इन नियमों का संक्षिप्त नाम शिकाकाई चूर्ण श्रेणीकरण और चिन्हांकन नियम, 1997 है।

(2) ये शिकाकाई चूर्ण को लागू होंगे।

(3) ये राजपत्र में अन्तिम प्रकाशन की तारीख में लागू होंगे।

2. परिभाषाएं—

इन नियमों में, जब तक कि संदर्भ से अन्यथा अपेक्षित न हो —

(क) "शिकाकाई चूर्ण" से अकेसिया कोनसिना क फलियों को पीसने से प्राप्त उत्पाद अभिप्रेत है;

(ख) "कृषि विपणन सलाहकार" से भारत सरकार का कृषि विपणन सलाहकार अभिप्रेत है;

(ग) "प्राधिकार प्रमाणपत्र" से साधारण श्रेणीकरण और चिन्हांकन नियम, 1988 के अधीन किसी व्यक्ति या व्यक्तियों का निकाय, जिसे इन नियमों के उपबंध के अनुसार शिकाकाई चूर्ण का श्रेणीकरण और चिन्हांकन करने के लिए प्राधिकृत करते हुए जारी किया गया प्रमाणपत्र अभिप्रेत है;

(घ) "प्राधिकृत पैकर" से ऐसा व्यक्ति या व्यक्तियों का निकाय अभिप्रेत है जिसे इन नियमों को विनिर्दिष्ट श्रेणी मानक और प्रक्रिया के अनुसार शिकाकाई (चूर्ण) का श्रेणीकरण और चिन्हांकन करने के लिए प्रमाणपत्र अनुदत्त किया गया है;

(ङ) "अनुसूची" से इन नियमों से उपाबंध अनुसूची अभिप्रेत है।

3. श्रेणी अभिधान :—

शिकाकाई चूर्ण की क्वालिटी उपदर्शित करने के लिए श्रेणी अभिधान अनुसूची 2 के स्तम्भ 1 में उपवर्णित के अनुसार होंगे।

4. क्वालिटी की परिभाषा :—

प्रत्येक श्रेणी अभिधान और सामान्य विशेषताओं द्वारा उपदर्शित क्वालिटी वह होगी जो अनुसूची 2 के स्तम्भ 2 से 7 में प्रत्येक श्रेणी अभिधान के सामने दी गई है।

5. श्रेणी अभिधान चिन्ह —श्रेणी अभिधान चिन्ह में निम्नलिखित होगा:—

(i) एक लेबल जिस पर उत्पाद का नाम, श्रेणी अभिधान विनिर्दिष्ट होगा और उस पर अनुसूची 1 में दिये गये डिजाइन के सदृश एक डिजाइन होगा जिसमें "एगमार्क" शब्दों के साथ भारत का एक मानचित्र और उदय होते हुए सूर्य का चित्र होगा, या

(ii) "एगमार्क प्रतिकृति" जिसमें प्राधिकार प्रमाणपत्र का संख्यांक सम्मिलित करने हुए एक डिजाइन शब्द "एगमार्क", उत्पाद का नाम, श्रेणी अभिधान और अनुसूची 1-क में दिए गए के सदृश होगा; परन्तु "एगमार्क लेबल" के दबने में "एगमार्क

प्रतिकृति" का उपयोग केवल ऐसे प्राधिकृत पैकेजों के लिए अनुज्ञात होगा जिन्हें कृषि विपणन सलाहकार या इस संबंध में उसके द्वारा प्राधिकृत किसी अधिकारी द्वारा और साधारण श्रेणीकरण और चिन्हांकन नियम, 1988 के अधीन विहित शर्तों के अधीन रहने हुए आवश्यक अनुज्ञा अनुवस्तु की गई है।

#### 6. पैक करने की रीति :

(1) श्रेणीकृत वस्तु केवल मजबूत नए, स्वच्छ और शुष्क आधानों में, जो पालिथिलीन या जूट या कपड़ा या पालीबोवन या टिन या कांच या प्लास्टिक या लकड़ी के मंजूषा या कार्ड बोर्ड के डिब्बों या किसी अन्य सामग्री के जो क्रेता द्वारा अपेक्षित हों और/या कृषि विपणन सलाहकार या इस निमित्त उसके द्वारा प्राधिकृत किसी अधिकारी द्वारा साधारण श्रेणीकरण और चिन्हांकन नियम, 1988 के नियम 11 के अनुसार अनुमोदित हों, से बने आधानों में पैक किया जाएगा।

(2) शिकाकाई चूर्ण को जूट के थैलों, कपड़े के थैलों, कार्डबोर्ड के डिब्बों आदि में पैक करने में न्यूनतम 100 माइक्रोन मोटाई के पालिथिलीन या पालिप्रोपिलीन का उपयोग किया जायेगा।

(3) सभी मामलों में आधान कीटग्रसन, फफूंदी, संदूषण, रंग छोड़ने वाली सामग्री, हानिकारक पदार्थों और किसी अवांछनीय या अप्रिय गंध से मुक्त होंगे।

(4) एक ही श्रेणी आधान के और एक ही लाट/बैच से श्रेणीकृत सामग्री के उपभोक्ता पैकेटों की उपयुक्त संख्या एक बड़े आधान जैसे कि लकड़ी के मंजूषा, कार्डबोर्ड के डिब्बे आदि में इस शर्त के अधीन पैक की जा सकेगी कि प्रत्येक उपभोक्ता पैक पर समुचित श्रेणी अभिधान चिन्ह और अन्य विवरण लगा हो और बड़े आधान पर चिपकाए गए लेबल के ऊपर उनका व्योरा उपदर्शित हो।

(5) प्रत्येक आधान मजबूती से बंद किया जाएगा और कृषि विपणन सलाहकार द्वारा अनुमोदित रीति में उपयुक्त रूप से मोहरबंद होगा।

#### 7. चिन्हांकन की रीति :

(1) श्रेणी अभिधान चिन्ह प्रत्येक आधार पर मजबूती से चिपकाया जायेगा या स्पष्ट रूप से और अमिट रूप से मुद्रित किया जाएगा।

(2) श्रेणी अभिधान चिन्ह के अतिरिक्त प्रत्येक आधान पर या प्रत्येक लेबल पर निम्नलिखित विशिष्टियां स्पष्ट रूप से और अमिट रूप से चिन्हांकित की जायेगी।

- (क) पैकर का नाम और पता
- (ख) पैकिंग का स्थान
- (ग) पैकिंग की तारीख, मास और वर्ष
- (घ) लाट/बैच सं०

- (ङ) शुद्ध भार
- (च) कीमत
- (छ) अक्सान की तारीख

(3) प्राधिकृत पैकर कृषि विपणन सलाहकार या उपाय द्वारा इस निमित्त प्राधिकृत अधिकारी का पूर्व अनुमोदन प्राप्त करने के पश्चात् साधारण श्रेणीकरण और चिन्हांकन नियम, 1988 के नियम 11 के अनुसार श्रेणीकृत पैकेजों पर अपनी प्राइवेट व्यापार चिन्ह या व्यापार आइ लगा सकेगा।

परन्तु यह तब जब कि यह श्रेणीकृत पैकेजों पर लगाए गए श्रेणी अभिधान चिन्ह द्वारा उपदर्शित क्वालिटी या श्रेणी से भिन्न उपदर्शित नहीं करती है।

#### 8. प्राधिकृत प्रमाणपत्र मंजूर करने के लिए विनियम शर्तें :

साधारण श्रेणीकरण और चिन्हांकन नियम, 1988 के नियम 3 के उपनियम (8) में विनिर्दिष्ट साधारण शर्तों के अतिरिक्त इन नियमों के प्रवीन शिकाकाई चूर्ण का श्रेणीकरण और चिन्हांकन करने के लिए प्राधिकृत प्रमाणपत्र मंजूर करने के लिए निम्नलिखित अन्य शर्तें और होगी, अर्थात्

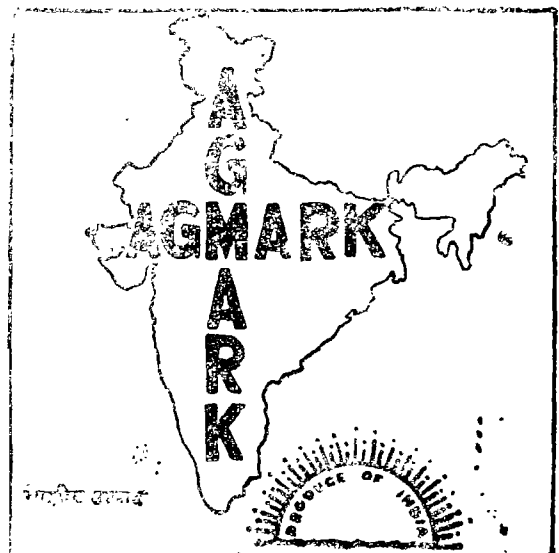
8. (1) प्राधिकृत पैकर शिकाकाई चूर्ण की गुणवत्ता की परिक्षण के लिए कृषि विपणन सलाहकार द्वारा या इस निमित्त उसके द्वारा प्राधिकृत किसी अधिकारी द्वारा अनुमोदित रसायनज्ञ द्वारा साधारण श्रेणीकरण और चिन्हांकन नियम, 1988 के नियम 9 के अनुसार या तो अपनी प्रयोगशाला स्थापित करेगा या इस प्रयोजन के लिए राज्य श्रेणीकरण प्रयोगशाला या प्राइवेट वाणिज्यिक प्रयोगशाला से पहुंच रहेगा।

(2) प्रसंस्करण, प्रेषण और पैकिंग के लिए परिसर पूर्ण रूप से स्वास्थ्य कर और स्वच्छ हालत में रखा जाएगा।

(3) इन संक्रियाओं में लगे कार्मिक अच्छे स्वास्थ्य और किसी भी संक्रामक रोग से मुक्त होंगे।

अनुसूची-1

(नियम 5(1) देखिए)



अनुसूची I-क

[नियम 5(ii) देखिए]



वस्तु का नाम .....

श्रेणी .....

अनुसूची-II

[नियम 3 और 4 देखिए]

शिकाकार्ड चूर्ण का श्रेणी अभिधान और उसका क्वालिटी की परिभाषा

क्वालिटी की परिभाषा विशेष लक्षण			
श्रेणी अभिधान	नमी द्रव्यमान-प्रतिशत (अधिकतम)	कुल भस्म द्रव्यमान-प्रतिशत (शुष्क आधार पर) (अधिकतम)	असल अविलेय भस्म द्रव्यमान- प्रतिशत (शुष्क आधार पर) (अधिकतम)
1	2	3	4
श्रेणी-1	10	6	1
श्रेणी-2	13	8	2

साधारण लक्षण

अपरिष्कृत फाइबर द्रव्यमान-प्रति- 500 माइक्रोन छलनी पर प्रति-  
शत (शुष्क आधार पर) क्रिया द्रव्यमान-प्रतिशत  
(अधिकतम)

5	6	7
6	1	(1) शिकाकार्ड चूर्ण साफ साबुत गरी फलियों (अकसिया कोनसिला को पीस कर तैयार किया जाएगा और इसके ऐसे मूल चूर्ण का 99 प्रतिशत से अन्यून होगा;
8	1	(2) शिकाकार्ड चूर्ण गंदगी, धूल, कीटप्रसून, फफूंदी आदि सभी प्रकार के अपमिश्रकों से मुक्त होगा।

[फा०सं० 18011/1/97-एम-II]

बी०एन० मिश्र, आर्थिक सचिव (कृषि विपणन)

**MINISTRY OF RURAL AREAS  
AND EMPLOYMENT**

(Department of Rural Development)

New Delhi, the 24th March, 1998

G.S.R. 82.—The following draft of the Sheekakai Powder Grading and Marking Rules, 1997 which the Central Government proposes to make, in exercise of the powers conferred by Section 3 of the Agricultural Produce (Grading and Marking) Act, 1937 (1 of 1937) and in supersession of the Sheekakai Powder Grading and Marking Rules, 1973 except in respects of things done or omitted to be done before such supersession, are hereby published as required by the said section, for information of all persons likely to be affected thereby and notice is hereby given that the said draft rules shall be taken into consideration after the expiry of a period of forty-five days from the date on which copies of the Gazette of India containing this draft rules are made available to the public;

Any person desirous of making any suggestion, or objection in respect of the said draft rules may forward the same for consideration of the Central Government within the period specified to the Agricultural Marketing Adviser to the Government of India, Directorate of Marketing and Inspection, Head Office, N.H.IV, Faridabad (Haryana) PIN-121 001.

**DRAFT RULES**

**1. Short title and application—**

- (1) These rules may be called the Sheekakai Powder Grading and Marking Rules, 1997.
- (2) They shall apply to Sheekakai Powder.
- (3) They shall come into force from the date of their final publication in the Official Gazette.

**2. Definition—**In these rules, unless the context otherwise requires—

- (a) "Sheekakai Powder" means the produce obtained by grinding pods of *Acacia co-cinna*;
- (b) "Agricultural Marketing Adviser" means the Agricultural Marketing Adviser to the Govt. of India;
- (c) "Certificate of Authorisation" means the certificate issued under the provisions of the General Grading and Marking Rules, 1938 authorising a person or a body of persons to grade and mark Sheekakai Powder with the grade designation mark;
- (d) "Authorised packer" means a person or a body of persons who has been granted a certificate of authorisation to grade and mark the commodity (powder) in accordance with the grade standards and procedure specified in these rules;
- (e) "Schedule" means Schedules appended to these rules.

**3. Grade designation :—**The grade designations to indicate the quality of Sheekakai Powder shall be as set out in column 1 of Schedule II.

**4. Definition of Quality :—**The quality indicated by such grade designations and general characteristics shall be as set out against each grade designation in column 2 to 7 of Schedule-II

**5. Grade designation marks—**The grade designation marks shall consist of :—

- (i) a label specifying name of produce, grade designation and bearing a design consisting of an outline map of India with the word "AGMARK" and the figure of rising sun resembling the one as set out in Schedule-I or
- (ii) "AGMARK Replica" consisting of a design incorporating the number of certificate of authorisation, the word "AGMARK", name of the produce, grade designation and resembling the one as set out in Schedule-1-A.

Provided that the use of "AGMARK replica" in lieu of Agmark labels shall be allowed only to such authorised packers who have been granted permission by the Agricultural Marketing Adviser or any officer authorised by him in this behalf and subject to the conditions as prescribed under the General Grading and Marking Rules 1988.

**6. Method of packing.—**(1) The graded article shall be packed in only sound, new clean and dry containers made of polyethylene or jute or cloth or polywoven or tin or glass or plastic or wooden cases or cardboard cartons or any other material as may be required by the buyer and/or approved by the Agricultural Marketing Adviser or any officer authorised by him in this behalf as per rule 11 of General Grading and Marking Rules, 1988 ;

- (2) Polyethylene or polypropylene of minimum 100 microns thickness shall be used in packing of Sheekakai powder in jute bags, cloth bags, cardboard cartons etc.
- (3) In all cases the containers shall be free from insect infestation, fungus contamination, material imparting colour, deleterious substances and any undesirable or obnoxious smell;
- (4) Suitable number of consumer packets containing graded material of the same grade designation and from the same lot/batch may be packed in master containers such as wooden cases, cardboard cartons etc. subject to the condition that each consumer pack shall carry appropriate grade designation mark and the details thereof shall be indicated on the tie on label affixed to the master container.
- (5) Each container shall be securely closed and suitably sealed in a manner approved by the Agricultural Marketing Adviser.

**7. Method of Marking :—**(1) The grade designation mark shall be securely affixed to or clearly and indelibly printed on each container ;

(2) In addition to the grade designation mark the following particulars shall be clearly and indelibly marked on each label or the container;

- (a) Name and address of the packer;
- (b) Place of packing;
- (c) Date of packing in month and year;
- (d) Lot/batch number;
- (e) Net weight;
- (f) Price;
- (g) Date of Expiry.

(3) An authorised packer may, after obtaining period approval of the Agricultural Marketing Adviser, or any officer authorised by him in this behalf in accordance with rule 11 of the General Grading and Marking Rules, 1988. Affix his private trade mark or trade brand on the graded packages;

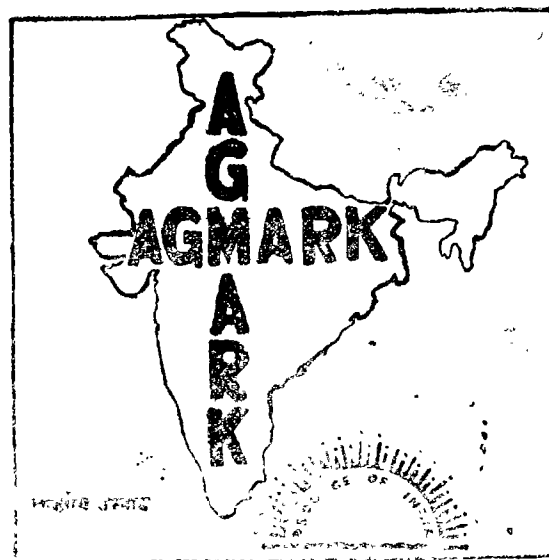
Provided that the same does not indicate quality or grade other than the indicate by the grade designation mark affixed to the graded packages.

8. Special conditions for grant of certificate of authorisation :—In addition to the General conditions specified in sub-rule (8) of rule 3 of the General Grading and Marking Rules, 1988, the following shall be additional conditions for grant of certificate of authorisation for grading and Marking Sheekakai Powder under these rules namely :—

- (1) The authorised packer shall either set up his own laboratory manned by a qualified chemist approved by the Agricultural Marketing Adviser or any officer authorised by him in this behalf in accordance with rule 9 of the General Grading and Marking Rules, 1988, or have access to the State Grading Laboratory or private commercial laboratory approved for the purpose;
- (2) The premises for processing, grinding and packing shall be maintained in perfect hygienic and sanitary conditions;
- (3) The personnel engaged in these operations shall be in sound health and free from any contagious disease.

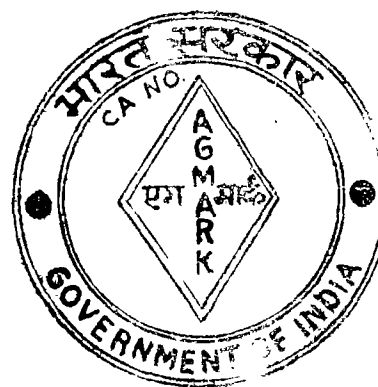
#### SCHEDULE—I

(See Rule 5 (i) )



#### SCHEDULE—I-A

(See Rule 5 (ii) )



Name OF COMMODITY.....  
GRADE.....

#### SCHEDULE II

(See rules 3 and 4)

Grade designations and definitions of quality of Sheekakai powder

Grade designation	Definition of quality					General characteristics
	Moisture per cent by mass (maximum)	Total ash per cent by mass (on dry basis) (maximum)	Acid insoluble ash per cent by mass (on dry basis) (maximum)	Crude fibre per cent by mass (on dry basis)	Reaction on 500 micron sieve per cent by mass	
1	2	3	4	5	6	7
Grade-I	10	6	1	6	1	(1) Sheekakai powder shall be prepared by grinding clean soap nut pods (Acacia Concinna) and shall contain not less than 99.0% by weight of such ground powder;
Grade-II	13	8	2	8	1	

## General characteristics

1	2	3	4	5	6	7
					(2) The Sheekakai powder shall be free from dirt, mould growth, insect infestation and all types of adulterants;	

[File No. 18011/1/97-M-II]

V. N. MISHRA, Economic Adviser (Agricultural Marketing)

ग्रामीण क्षेत्र और रोजगार मंत्रालय

(ग्रामीण विकास विभाग)

नई दिल्ली, 24 मार्च, 1998

सा.का.नि. 83.—ग्राम की खटाई और अमचूर श्रेणीकरण और चिन्हांकन नियम, 1997 का निम्नलिखित प्रारूप, जिसे केन्द्रीय सरकार, कृषि उपज (श्रेणीकरण और चिन्हांकन) अधिनियम, 1937 (1937 का 1) की धारा 3 द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए और ग्राम की खटाई और अमचूर श्रेणीकरण और चिन्हांकन नियम, 1961 को उन बातों के विषय अधिकांत करते हुए, जिन्हें ऐसे अधिक्रमण से पहले किया गया है या करने का लोप किया गया है, बनाना चाहती है, उक्त धारा की प्रवेधानुसार ऐसे सभी व्यक्तियों की जानकारी के लिये जिनके उससे प्रभावित होने की संभावना है, यह सूचना दी जाती है कि उक्त प्रारूप नियमों पर, उस तारीख से, जिसको इस अधिसूचना से युक्त भारत के उस राजपत्र की प्रतियां, प्रकाशित की जाती हैं, जनता को उपलब्ध करा दी जाती हैं, पैंतालीस दिन की अवधि की समाप्ति के पश्चात् विचार किया जायेगा ;

उक्त प्रारूप नियमों की वास्तव कोई सुझाव या आक्षेप करने का इच्छुक कोई व्यक्ति इस प्रकार विनिर्दिष्ट अवधि के भीतर उसे, केन्द्रीय सरकार के विचार के लिये कृषि विपणन सलाहकार, भारत सरकार, विपणन और निरीक्षण निदेशालय, प्रधान कार्यालय, एन.एच.-4, फरीदाबाद-121001 (हरियाणा) को भेज सकेगा।

## प्रारूप नियम

1. संक्षिप्त नाम और लागू होना :—

(1) इन नियमों का संक्षिप्त नाम ग्राम की खटाई और अमचूर श्रेणीकरण और चिन्हांकन नियम, 1997 है ;

(2) यह ग्राम की खटाई और अमचूर को लागू होंगे ;

(3) ये राजपत्र में प्रकाशन की तारीख को प्रवृत्त होंगे।

2 परिभाषाएं :—इन नियमों में जब तक कि संदर्भ में अन्यथा अपेक्षित न हो—

(क) “कृषि विपणन सलाहकार” से भारत सरकार का कृषि विपणन सलाहकार अभिप्रेत है ;

(ख) “प्राधिकृत पैकर” से ऐसा व्यक्ति या व्यक्तियों का निकाय अभिप्रेत है ; जिसे इन नियमों में विहित श्रेणी मानक और प्रक्रिया के अनुसार वस्तु का (खटाई और अमचूर) का श्रेणीकरण और चिन्हांकन करने के लिये प्राधिकार प्रमाणपत्र, अनुदत्त किया गया है ;

(ग) “प्राधिकार प्रमाणपत्र” से साधारण श्रेणीकरण और चिन्हांकन नियम, 1983 के अर्धीन श्रेणी अभिधान चिन्ह में ग्राम की खटाई और अमचूर का श्रेणीकरण और चिन्हांकन करने के लिये किसी व्यक्ति या व्यक्तियों के लोका को प्राधिकृत करने हुए जारी किया गया प्रमाणपत्र अभिप्रेत है ;

(घ) “अनुसूची” से इन नियमों में संलग्न अनुसूची अभिप्रेत है।

3. श्रेणी अभिधान :—ग्राम की खटाई और अमचूर की क्वालिटी उपदर्शित करने के लिये श्रेणी अभिधान अनुसूची 2 और अनुसूची 3 के स्तम्भ 1 में उपवर्णित प्रकार के होंगे।

4. क्वालिटी की परिभाषा :—प्रपक्व-प्रपक्व श्रेणी अभिधान और साधारण लक्षणों द्वारा उपदर्शित क्वालिटी, अनुसूची 2 के स्तम्भ (2 से 8) और अनुसूची 3 के स्तम्भ 2 से 7 में प्रत्येक श्रेणी अभिधानों के साधन उपवर्णित प्रकार की होगी।

5 श्रेणी अभिधान चिन्ह :—

श्रेणी अभिधान में निम्नलिखित होगा —

(1) एक लेबल, जिस पर उत्पाद का नाम, श्रेणी अभिधान विनिर्दिष्ट होगा और उस पर

अनुसूची I में दिये गये डिजाइन होगा, जिसमें “एगमार्क” शब्द के साथ भारत के मानचित्र का रेखा चित्र और उगते हुए सूर्य का चित्र होगा; या

- (2) “एगमार्क प्रतिकृति” में एक डिजाइन होगा, जिसमें प्राधिकार प्रमाणपत्र का संख्यांक सम्मिलित करते हुए, “एगमार्क” शब्द, उत्पाद का नाम और श्रेणी अभिधान होगा, और उसके सदृश होगा जैसा अनुसूची 1-क में दिया गया है ;

परन्तु एगमार्क लेबल के स्थान पर एगमार्क प्रतिकृति का उपयोग केवल ऐसे प्राधिकृत पैकरों के लिये अनुज्ञात होगा, जिन्हें कृषि विपणन सलाहकार या उसके द्वारा प्राधिकृत किसी अधिकारी द्वारा और साधारण श्रेणीकरण एवं चिन्हांकन नियम, 1988 में विहित शर्तों के अधीन रहते हुए आवश्यक अनुज्ञा का अनुदत्त की गई है।”

टिप्पण : बी. टिबल जूट के थैलों पर प्रयुक्त श्रेणी अभिधान चिन्ह, श्रेणी अभिधान विनिर्दिष्ट करते हुए आयताकार टाईआन-लेबल पर होगा।

#### 6. पैकिंग की रीति :—

श्रेणीकृत सामग्री जो केवल ठोस, स्वच्छ और सूखे कागज, कपड़े, पालिथिलीन परलिब पाउचों, बी. टिबल जूट, टिन, शीशे, प्लास्टिक, पोलिबोवन के आधान या क्रेता द्वारा यथा अपेक्षित और या कृषि विपणन सलाहकार द्वारा या इस निमित्त उसके द्वारा प्राधिकृत किसी अधिकारी द्वारा यथा अनुमोदित किसी अन्य सामग्री के आधानों में साधारण श्रेणीकरण और चिन्हांकन नियम, 1988 के नियम 11 के अनुसार पैक किया जायेगा, परन्तु पैकिंग सामग्री खाद्य अपमिश्रण निवारण नियम, 1953 के अधीन यथा अनुज्ञात खाद्य श्रेणी क्वालिटी की बनाई जायेगी।

- (1) आधान कीटग्रसन, फफूंदी संदूषण या किसी अवाछनीय गन्ध से मुक्त होगा,
- (2) बी. टिबल जूट के थैलों, कपड़े के थैलों और गत्तों के डिब्बों आदि में वस्तु के पाउडर की पैकिंग करने में कम से कम 100 माइक्रोन की मोटाई वाले पालिथिलीन या पालिप्रोपेलीन प्रयुक्त होंगे।
- (3) एक ही श्रेणी अभिधान और एक ही लाट/बैच के श्रेणीकृत सामग्री वाले उपभोक्ता पैकटों को उपयुक्त संख्या में लकड़ी के मंजूषों, गत्तों के डिब्बों आदि में पैक किया जायेगा।

- (4) आधान में पैक किये गये आस की खटाई और अमचूर का शुद्ध वजन 25 ग्राम, 100 ग्राम, 200 ग्राम, 500 ग्राम, 1 कि.ग्रा., 2 कि.ग्रा., 5 कि.ग्रा. और तत्पश्चात् 5 कि.ग्रा. के गुणक में होगा।

- (5) प्रत्येक आधान को, कृषि विपणन, सलाहकार द्वारा अनुमोदित रीति से सुरक्षित रूप से बंद और यथोचित रूप से तोल किया जायेगा।

7. चिन्हांकन की पद्धति :—(1) श्रेणी अभिधान चिन्ह कृषि विपणन सलाहकार द्वारा अनुमोदित रीति में मजबूती से प्रत्येक आधान पर चिपकाया जायेगा या स्पष्ट रूप से और अमिट रूप से मुद्रित किया जायेगा।

(2) श्रेणी अभिधान चिन्ह के अतिरिक्त, प्रत्येक लेबल या आधान निम्नलिखित विशिष्टियां स्पष्ट और अमिट रूप से चिन्हांकन की जायेंगी—

- (क) पैकर का नाम और पता,
- (ख) पैकिंग का स्थान,
- (ग) पैकिंग की तारीख, मास, वर्ष में
- (घ) लाट/बैच संख्यांक,
- (ङ) शुद्ध वजन,
- (च) कीमत
- (छ) अवसान तिथि

(3) प्राधिकृत पैकर कृषि विपणन सलाहकार या इस निमित्त उनके द्वारा इस संबंध में प्राधिकृत किसी अधिकारी के पूर्वानुमोदन से साधारण श्रेणीकरण और चिन्हांकन नियम, 1988 के नियम 11 के अनुसार अपना प्राइवेट व्यापार चिन्ह या व्यापार ब्रांड श्रेणीकृत पैकेजों पर चिपका सकेगा परन्तु यह तब कि वह श्रेणीकृत पैकेजों पर चिपकाये गये श्रेणी अभिधान चिन्ह द्वारा उपदर्शित क्वालिटी से भिन्न क्वालिटी या श्रेणी उपदर्शित न करता हो।

#### 8. प्राधिकार प्रमाणपत्र की मंजूरी के लिये विशेष शर्तें :—

साधारण श्रेणीकरण और चिन्हांकन नियम, 1988 के नियम 3 के उपनियम (6) में विनिर्दिष्ट शर्तों के अतिरिक्त इन नियमों के अधीन आस की खटाई और अमचूर श्रेणीकरण और चिन्हांकन के लिये प्राधिकार प्रमाणपत्र के अनुदान के लिये निम्नलिखित अतिरिक्त शर्तें होंगी, अर्थात् :—

- (1) प्राधिकृत पैकट आस की खटाई और अमचूर की गुणवत्ता की परीक्षण के लिये कृषि

विपणन सलाहकार द्वारा या इस निमित्त उसके द्वारा प्राधिकृत किसी अधिकारी द्वारा अनुमोदित रसायनज्ञ द्वारा साधारण श्रेणीकरण और चिह्नांकन नियम, 1988 के नियम 9 के अनुसार या तो अपनी प्रयोगशाला स्थापित करेगा या इस प्रयोजन के लिये राज्य श्रेणीकरण प्रयोगशाला में पहुँच रखेगा;

(2) प्रसंस्करण, पेषण और पैकिंग के लिये परिसरो को पूर्णतया स्वास्थ्यप्रद और स्वच्छ दशाओं में रखा जायेगा;

(3) इन संक्रियाओं में लगे कामिकों का अच्छा स्वास्थ्य होगा और वे किसी संक्रामक रोग से मुक्त होंगे।

अनुसूची—1

[ नियम 5(1) देखिए ]

एगमार्क लेबल का डिजाइन



अनुसूची—1क

[ नियम 5(2) देखिए ]

एगमार्क प्रतिकृति का डिजाइन



वस्तु का नाम—

श्रेणी—

## अनुसूची—II

ग्राम की खटाई का जिसका वाणिज्य चलन में खटाई नाम है, श्रेणी अभिधान और क्वालिटी की परिभाषाएं

## क्वालिटी की परिभाषा

श्रेणी अभिधान	विशेष विशिष्टताएं					
	रंग	बाह्य पदार्थ का द्रव्यमान के आधार पर प्रतिशत (अधिकतम)	15 मि.मी. से कम लम्बाई की खटाई का द्रव्यमान के आधार पर प्रतिशत (अधिकतम)	बीज के आवरण का द्रव्यमान के आधार पर प्रतिशत (अधिकतम)	क्षतिग्रस्त और रंगहीन खटाई का द्रव्यमान के आधार पर प्रतिशत (अधिकतम)	नमी का द्रव्यमान के आधार पर प्रतिशत (अधिकतम)
1	2	3	4	5	6	7
श्रेणी-I	सफेद	1.0*	2.0	1.5	1.5	10.00
श्रेणी-II	सफेद भूरा	2.0**	4.0	3.0	3.0	10.00
श्रेणी-III	भूरा काला	3.0	6.0	5.0	4.5	10.00

\*इसमें अकार्बनिक पदार्थ 0.5% से अधिक नहीं होगा।

\*\*इसमें कार्बनिक पदार्थ 1.0% से अधिक नहीं होगा।

## टिप्पण—

- (1) बाह्य पदार्थ:—बाह्य पदार्थ में धूल, मिट्टी के कण, कंकड़ या कोई अन्य अकार्बनिक और/या कार्बनिक पदार्थ समाविष्ट होगा।
- (2) 15 मि.मी. से कम लम्बी फांक:—15 मि.मी. से कम लम्बी फांकों को सुनिश्चित करने के लिये फांकों को एक कोने से दूसरे कोने तक मापा जायेगा।
- (3) बीज आवरण:—बीज आवरण, बीज का बाहरी आवरण होगा।
- (4) क्षतिग्रस्त और रंगहीन फांके:—से ऐसी फांके अभिप्रेत हैं, जो घुनों या अन्य कीटों द्वारा खाई गई हैं और इसके अन्तर्गत फफूंदी, नमी या तापन द्वारा भीतर से क्षतिग्रस्त फांके भी हैं।

## साधारण विशिष्टताएं

8

## ग्राम की खटाई (खटाई):—

- (1) बाहरी छिलके के साथ या उसके बिना ग्राम के फल का खाद्य शुष्क भाग होगी,
- (2) फफूंदी कीट संक्रमण, कृंतक संदूषण, मिलाये गये रंगीन सुगन्धित पदार्थ तथा स्वास्थ्य के लिये हानिकारक क्षयकारी तत्वों से मुक्त पौष्टिक और उचित रूप से शुष्क होगी।
- (3) इसमें खाद्य सामान्य नमक जिसे शुष्क रूप में भार के अनुसार 5% की मात्रा तक मिलाया जाये, के सिवाय कोई परिरक्षी नहीं होगा।
- (4) स्वाद तथा सुगन्धित लक्षणों से युक्त होंगी।

- (5) उत्पाद में अफलाटाक्सिन, धात्विक संदूषण, विषैली धातु, कीटनाशी अवशिष्ट तथा अन्य अपेक्षाओं की मात्राएं समय-समय पर यथा संशोधित खाद्य अपमिश्रण निवारण नियम, 1955 एवं अधिनियम, 1954 के अधीन यथाविहित निर्बन्धों का पालन करते हुए, के अनुरूप होंगी।
- (6) सूक्ष्मदर्शी परीक्षण पर माइक्रोवियल अपेक्षाएं जैसे कि शालमोनेला, शिगोला और ई. कोली नहीं होंगी। जब 25 ग्राम सामग्री को अतिसूक्ष्म विनिश्चय पर देखा जाये।

### अनुसूची-III

(नियम 3 और 4 देखिए)

धूप में सुखाए गये कच्चे आम के चूर्ण का, जिसका वाणिज्यिक चलन में अमचूर नाम है, श्रेणी अभिधान और उसकी क्वालिटी की परिभाषा

#### क्वालिटी की परिभाषा

श्रेणी अभिधान		विशेष विशिष्टताएं			
	अपरिष्कृत रेशा का द्रव्यमान के आधार पर प्रतिशत (शुष्क आधार पर)	कुल भस्म का द्रव्यमान के आधार पर प्रतिशत (नमक मुक्त तथा शुष्क आधार पर)	अम्ल अधुलनशील भस्म का द्रव्यमान के आधार पर प्रतिशत (शुष्क भार के आधार पर)	विद्यमान अम्लता (टार्टरिक अम्ल के रूप में) द्रव्यमान के आधार पर प्रतिशत	नमी का द्रव्यमान के आधार पर प्रतिशत
	(अधिकतम)	(अधिकतम)	(अधिकतम)		(अधिकतम)
1	2	3	4	5	6
श्रेणी-1	3.0	3.0	0.50	26 से 20	10.0
श्रेणी-2	5.0	5.0	1.0	12 से 20	10.0

#### साधारण विशिष्टताएं

7

धूप में सुखाया गया कच्चे आम का चूर्ण :

- (1) स्वच्छ और शुष्क धूप में सुखाई गई कच्चे आम की फांकों के पेषण द्वारा अधिप्राप्त चूर्ण होगा;
- (2) स्वाद और सुगन्धित लक्षणों से युक्त और बासी गंध, तथा अप्रतीकर गंध फफूंददार गंध, कृतक संदूषण, कीटनाशी संक्रमण, बाह्य पदार्थ और मिलाये गये रंजक पदार्थ से मुक्त होगा;
- (3) मिलाये गये स्टार्च, परिरक्षकों और क्षयकारी पदार्थों से मुक्त होगा;
- (4) स्थूल कणों से मुक्त होगा और सामग्री का 97 प्रतिशत 500 आईएस माइक्रोन छलनी से निकल जाये,
- (5) उत्पाद में अफलाटाक्सिन, धात्विक संदूषण, विषैली धातु, कीटनाशी अवशिष्ट तथा अन्य अपेक्षाओं की मात्राएं समय-समय पर यथा संशोधित खाद्य अपमिश्रण निवारण नियम, 1955 एवं अधिनियम, 1954 के अधीन तथा विहित निर्बन्धों का पालन करते हुए, के अनुरूप होंगी;
- (6) सूक्ष्मदर्शी परीक्षण पर माइक्रोवियल अपेक्षाएं जैसे कि शालमोनेला, शिगोला और ई. कोली नहीं होंगी, जब 25 ग्राम सामग्री को अतिसूक्ष्म विनिश्चय पर देखा जाये।

[फा.सं. 18011/2/97-एम-II]

बी.एन. मिश्र, आर्थिक सलाहकार (कृषि विपणन)

New Delhi, the 24th March, 1998

G.S.R. 83.—The following draft of Sundried Raw Mango Slices and Powder Grading and Marking Rules, 1997 which the Central Government proposes to make, in exercise of the powers conferred by Section 3 of the Agricultural Produce (Grading and Marking) Act, 1937 (I of 1937) and in supersession of Sundried Raw Mango Slices and Powder Grading and Marking Rules, 1981 except as respects things done or omitted to be done before such supersession, are hereby published, as required by the said section, for information of all persons likely to be affected thereby and notice is hereby given that said draft rules shall be taken into consideration after the expiry of a period of fortyfive days from the date on which the copies of the Gazette of India containing this notification are made available to the public ;

Any person desirous of making any suggestion or objection in respect of the said draft rules may forward the same for consideration of the Central Government within the period so specified to the Agricultural Marketing Adviser to the Government of India, Directorate of Marketing and Inspection, Head Office, Neighbourhood IV, Faridabad-121001 (Haryana).

#### DRAFT RULES

1. Short title and application.—(i) These rules may be called Sundried Raw Mango Slices and Powder Grading and Marking Rules, 1997 ;

(ii) They shall apply to Sundried Raw Mango Slices and powder ;

(iii) They shall come into force on the date of their publication in the Official Gazette.

2. Definitions.—In these rules, unless the context otherwise requires :—

(a) "Agricultural Marketing Adviser" means the Agricultural Marketing Adviser to the Govt. of India ;

(b) "Authorised packer" means a person or a body of persons who has been granted a certificate of authorisation to grade and mark the commodity (Slices and Powdered) in accordance with the grade standards and procedure specified in these rules ;

(c) "Certificate of Authorisation" means the certificate issued under the provisions of the General Grading and Marketing Rules, 1988 authorising a person or a body of persons to grade and mark Sundried Raw Mango Slices and Powder with the grade designations mark ;

(d) "Schedule" means schedules appended to these rules.

3. Grade Designation.—The grade designations to indicate the quality of Sundried Raw Mango Slices and Powder shall be as set out in column 1 of Schedule II and III.

4. Definition of quality.—The quality indicated by such grade designations and general characteristics shall be as set out against each grade designation in column 2 to 3 of Schedule II, and column 2 to 7 of Schedule-III.

5. Grade designation marks.—The grade designation marks shall consist of :—

- (i) a label specifying the name of the produce, grade designation and bearing a design consisting of an outline map of India with the word "AGMARK" and the figure of rising sun resembling the one as set out in Schedule-I or
- (ii) "AGMARK replica" consisting of a design incorporating the number of certificate of authorisation, the word "AGMARK" name of the produce, grade designation and resembling the one as set out in Schedule I ;

Provided that the use of "AGMARK replica" in lieu of AGMARK labels shall be allowed only to such authorised packers who have been granted permission by the Agricultural Marketing Adviser or any officer authorised by him in this behalf and subject to the conditions as prescribed under the General Grading and Marking Rules, 1988.

Note—The grade designation mark to be used on B-twill jute bags shall consist of a rectangular tie-on label specifying the grade designation.

6. Method of packing.—(1) The graded article shall be packed only in sound, clean and dry containers made of paper, cloth, polyethylene laminated pouches, B-twill jute, tin, glass, plastic, polywoven or any other material as may be required by the buyer and/or approved by the Agricultural Marketing Adviser or any officer authorised by him in this behalf as per rule 11 of the General Grading and Marking Rules, 1988 provided that the packing material is made of food grade quality as permitted under Prevention of Food Adulteration Rules, 1955.

- (1) The container shall be free from any insect infestation, fungus contamination and from any undesirable smell ;
- (2) Polyethylene or polypropylene of minimum 100 microns thickness shall be used in packing of powder of the commodity in B-twill jute bags, cloth bags, cardboard cartons etc.
- (3) Suitable number of consumer packets containing graded material of the same grade designation and from the same lot/batch may be packed in master contained such as wooden cases, card board cartons etc ;
- (4) The net weight of Sundried Raw Mango Slices and Powder packed in a container shall be 25 g, 50 g, 100 g, 200 g, 500 g, 1 kg, 2 kg and thereafter in multiples of 5 kg.
- (5) Each container shall be securely closed and suitably sealed in the manner approved by the Agricultural Marketing Adviser.

7. Method of marking.—(1) The grade designation mark shall be securely affixed to or clearly and indelibly printed on each container in the manner approved by the Agricultural Marketing Adviser.

(2) In addition to the grade designation mark, the following particulars shall be clearly and indelibly marked on each label or container:—

- (a) Name and address of the packer
- (b) Place of packing
- (c) Date of packing in month and year
- (d) Lot/batch number
- (e) Net weight
- (f) Price
- (g) Date of expiry

(3) An authorised packer may, after obtaining prior approval of the Agricultural Marketing Adviser or any officer authorised by him in this behalf in accordance with the rule 11 of the General Grading and Marking Rules, 1988, affix his private trade mark or trade brand on the graded packages, provided that the same does not indicate quality or grade other than that indicated by the grade designation mark affixed to the graded packages.

8. Special conditions for grant of certificate of authorisation :—In addition to the conditions specified in sub-rule (8) of rule 3 of the General Grading and Marking Rules, 1988, the following shall be additional conditions for grant of certificate of Authorisation for grading and marking of Sundried Raw Mango Slices and Powder under these rules namely :—

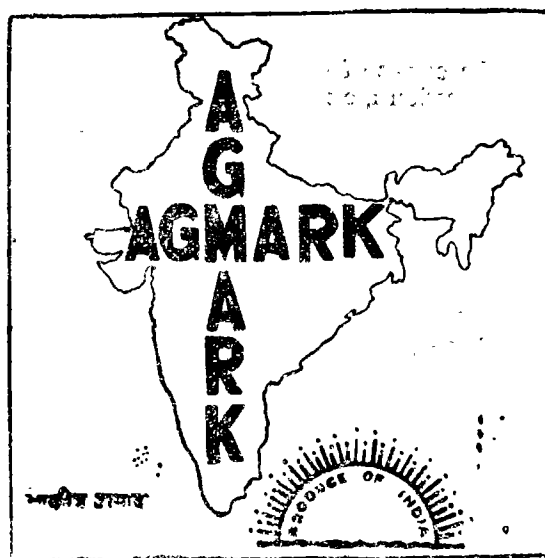
- (1) The authorised packer shall either set up his own laboratory manned by a qualified chemist approved by the Agricultural Marketing Adviser or any officer authorised by him in this behalf in accordance with rule 9 of the General Grading and Marking Rules, 1988 for testing quality of Sundried Raw Mango Slices and Powder or have access to the State Grading Laboratory or private commercial laboratory approved for the purpose ;
- (2) The premises for processing, grinding and packing shall be maintained in perfect hygienic and sanitary conditions ;

(3) The personnel engaged in these operations shall be in sound health and free from any contagious diseases.

#### SCHEDULE-I

[(See rule 5(i))]

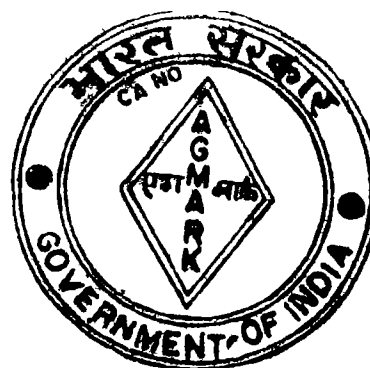
##### DESIGN OF THE AGMARK LABEL



#### SCHEDULE-I-A

[(See rule 5(ii))]

##### DESIGN OF AGMARK REFLICA



Name of Commodity.. ..

Grade.....

## SCHEDULE-II

(See Rules 3 and 4)

Grade designations and definitions of quality of Sundried Raw Mango Slices commercially known as Khatai

Grade designation	Definition of quality						General characteristics
	Special characteristics						
	Colour	Extra- neous matter per cent by mass  (maxi- mum)	Slices below 15mm in length per cent by mass  (maxi- mum)	Seed coating per cent by mass  (maxi- mum)	Damaged and dis- coloured slices per cent by mass  (maxi- mum)	Moisture content per cent by mass  (maxi- mum)	
1	2	3	4	5	6	7	8
Grade-I	White	1.0*	2.0	1.5	1.5	10.0	Sundried Raw Mango Slices (Khatai) shall :—
Grade-II	White to brown	2.0**	4.0	3.0	3.0	10.0	(1) be dried edible part of the raw mango fruit with or without the outer skin;
Grade-III	Brown to black	3.0	6.0	5.0	4.5	10.0	(2) be reasonably dry and wholesome and free from fungus, insect infested, rodent contamination, added colouring matter, and flavouring matter as well as deleterious subs- tances injurious to health.  (3) It shall not contain any preservative except edible common salt which may be added to the extent of 5% by weight on dry basis.  (4) have characteristic taste and flavour;  (5) The product shall confirm to the limits for aflatoxin, metallic contaminants, poisonous metals, pesticide residues, and any other requirements as laid down under the mandatory pro- visions of the Prevention of Food Adulteration Act, 1954 and Rules, 1995 and Rules, 1995 as amended from time to time.

\* Out of this inorganic matter shall not exceed 0.5%.

\*\* Out of this organic matter shall not exceed 1.0%.

- (6) On microscopic determination the microbial requirement i.e. Salmonella, Shigella and Ecoli shall be absent when 25 gms of the material is examined.

- NOTE : (1) Extraneous matter — Extraneous matter shall comprise dust, lumps of earth, stone or any other inorganic and/or organic matter.
- (2) Slices below 15mm — Slices below 15mm in length shall be measured from one end to the other end of the slice (s).
- (3) Seed coating — Seed coating shall be exterior covering of the seed.
- (4) Damaged & discoloured slices — means the slices that are eaten by weavils or other insect and including slices internally damaged by fungus, moisture or heating.

### SCHEDULE III

(See Rules 3 and 4)

Grade designations and definitions of quality of Sundried Raw Mango Powder commercially known as Amchur

Grade designations	Definition of quality					
	Special characteristics					General characteristics
	Crude fibre percent by mass on dry basis	Total ash (salt free basis) percent by mass (on dry basis)	Acid insoluble ash (on dry weight basis) percent by mass	Acidity percent by mass (as tartaric acid)	Moisture per cent by mass	
	(Maximum)	(Maximum)	(Maximum)		(Maximum)	
1	2	3	4	5	6	7
Grade-I	3.0	3.0	0.50	26 to 20	10.0	Sundried raw mango powder (Amchur) shall :
Grade-II	5.0	5.0	1.0	12 to 20	10.0	(1) be the powder obtained by grinding clean and dried sundried raw mango slices.
						(2) have the characteristics and flavour and free from musty odour, objectionable flavours, rodent contamination fungus and insect infestation extraneous matter and added colouring matter;

- (3) be free from added starch preservatives and deleterious substances.
- (4) be free from coarse particles and 97 per cent of the material shall pass through 500 IS Micron sieve.
- (5) the product shall conform to the limits for aflatoxin, metallic contaminants, poisonous metals, pesticide residues, and any other requirements as laid down under the mandatory provisions of the Prevention of Food Adulteration Act, 1954 and Rules 1995 as amended from time to time.
- (6) on microscopic determination the microbial requirement i.e. Salmonella, Shigella and Ecoli shall be absent when 25 gms of the material is examined.

[ F. No. 18011/2/97—M-II ]

V. N. MISHRA, Economic Adviser (Agricultural Marketing)

## श्रम मंत्रालय

(रोजगार एवं प्रशिक्षण महानिदेशालय)

नई दिल्ली, 30 मार्च, 1998

सांकांनि० 84 .—भारत के राजपत्र भाग 2, खंड 3, उप खंड (i) दिनांक 4-10-97 में प्रकाशित अधिसूचना सांकांनि० 349 दिनांक 25-9-97 के अधीन में, केन्द्रीय शिक्षुता परिषद से परामर्श करने के पश्चात्, शिक्षुता नियम, 1991 का संशोधन करने के लिए निम्नलिखित नियम बनाती है, अर्थात्:—

1. (1) इन नियमों का संक्षिप्त नाम शिक्षुता (संशोधन) नियम, 1997 है।  
(2) ये राजपत्र में प्रकाशन की तारीख को प्रवृत्त होंगे।

## 2. शिक्षुता नियम, 1991 में,

(क) नियम 7 के उपनियम (1) के स्थान पर निम्नलिखित रखा जाएगा, अर्थात्:—

“अधिनियम की धारा 6 के खंड (ख) में निर्दिष्ट व्यवसाय शिक्षुओं की दशा में शिक्षुता प्रशिक्षण की अवधि अनुसूची 1 में यथा निर्दिष्ट होगी”

(ख) अनुसूची 1 के स्थान पर निम्नलिखित अनुसूची रखी जाएगी, अर्थात्:—

## अनुसूची-1

[नियम 3(1) और नियम 7(1) देखिए]

क्र०सं० अभिहित व्यवसाय	उपजीविका के राष्ट्रीय वर्गीकरण के कोड सं० (एन०सी०ओ० कोड संख्यांक)	अकुशल कर्मकारों से भिन्न कर्मकारों में शिक्षुओं का अनुपात	
1	2	3	4
समूह सं० 1—मशीन कर्मशाला व्यवसाय समूह :			
1. फिटर	842.10		1 : 7
2. खरादी	835.15		1 : 7
3. मशीन मिस्त्री	835.10		1 : 7
4. मशीन मिस्त्री (ग्राइंडर)	836.10 836.25 836.30 836.35 836.40 836.55		1 : 7
समूह सं० 2—इलाई व्यवसाय समूह			
1. मैटर्न मेकर	819.20		1 : 7
2. सांवागर	725.10 725.70		1 : 7
समूह सं० 3 धातुकर्म व्यवसाय समूह			
1. फार्जर और हीट ट्रीटर	723.80 726.90 831.10 831.30 831.50		1 : 7
2. चादरधातु कर्मकार	837.10		1 : 7
3. वैल्डर (गैस और विद्युत)	872.10 872.20		1 : 7

प्रशिक्षण की अवधि सुसंगत आ०प्र०सं० व्यवसाय

शिक्षु प्रशिक्षण में अनिवार्य/वांछनीय शैक्षिक अर्हताएं  
अनुज्ञात छूट

5	6	7	8
3 वर्ष	1. फिटर — पोतकार (इस्पात) 2. मिलराइट अनुरक्षण मैकेनिक 3. टूल और डाईमेकर 4. अनुरक्षण मैकेनिक (टेक्सटाइल मशीनरी) 5. मैकेनिक (डेरी अनुरक्षण) 6. फिटर संरचना 7. वायुलर परिचर 8. मोटर मैकेनिक बाड़ी निर्माता 9. मिलराइट (रोलिंग मिल्स) 10. खनन मैकेनिक 11. रिगर (इंजीनियरी और रसायनिक उद्योग) 12. अनुरक्षण मैकेनिक (चमड़ा मशीनरी)	2 वर्ष 1 वर्ष 1 वर्ष 1 वर्ष 1 वर्ष वही वही वही 1 वर्ष वही वही वही	10 + 2 शिक्षापद्धति के अन्तर्गत दसवीं कक्षा या उसके समतुल्य परीक्षा उत्तीर्ण
3 वर्ष	खरादी	2 वर्ष	10 + 2 शिक्षा पद्धति के अन्तर्गत 10वीं कक्षा या उसके समतुल्य में उत्तीर्ण
3 वर्ष	मशीन मिस्त्री 1. मशीन मिस्त्री (ग्राइंडर) 2. खरादी 3. मशीन मिस्त्री	2 वर्ष 2 वर्ष 1 वर्ष 1 वर्ष	वही 10 + 2 शिक्षा पद्धति के अंतर्गत विज्ञान तथा गणित के साथ 10 वीं कक्षा या उसके समतुल्य उत्तीर्ण
3 वर्ष	पैटर्न मेकर	2 वर्ष	10 + 2 शिक्षा पद्धति के अन्तर्गत 8 वीं कक्षा परीक्षा या उसके समतुल्य उत्तीर्ण
3 वर्ष	सांवागर	1 वर्ष	10 + 2 शिक्षा पद्धति के अंतर्गत 10 वीं कक्षा या उसके समतुल्य उत्तीर्ण ।
3 वर्ष	फार्जर और हीट ट्रीटर	1 वर्ष	10 + 2 पद्धति के अंतर्गत 10 वीं कक्षा परीक्षा या उसके समतुल्य उत्तीर्ण ।
3 वर्ष	चादर धातु कर्मकार	1 वर्ष	वही ।
2 वर्ष	बैल्डर (गैस और विद्युत)	1 वर्ष	10 + 2 शिक्षा पद्धति के अन्तर्गत 8 वीं कक्षा परीक्षा या उसके समतुल्य उत्तीर्ण ।

1	2	3	4
4.	मोटर वाहन बॉडी निर्माता	815.10	1:7
समूह सं० 4—विद्युत व्यवसाय समूह :			
1.	बिजली मिस्त्री	851.30	1:7
2.	लाइनमैन	857.10	1:7
3.	वायरमैन	855.10	1:7
4.	आटो बिजली मिस्त्री	855.30	1:7
5.	बिजली मिस्त्री वायुयान	855.20	1:10
6.	वाइंडर असेम्बलर	859.50	1:7
7.	केबिल योजक	957.30	1:2
8.	बिजली मिस्त्री (खान)	851.15	1:10
9.	विद्युत लेष्क	728.10	1:7
समूह सं० 5—भवन और फर्निचर व्यवसाय समूह :			
1.	बढ़ई	811.10	1:7
2.	नलसाज	871.10	1:3
3.	राज (इमारत निर्माण)	951.20	1:7
4.	फर्निचर और वेल्लिंगेट मैकर	912.20	1:7
5.	खेलकूद सामान निर्माता (काष्ठ)	819.70	1:5

5	6	7	8
2 वर्ष	1. फार्मिंग ऑन हीट ड्रीटर 2. चावल धातु	1 वर्ष 1 वर्ष	10+2 शिक्षा पद्धति के अंतर्गत 10 वीं कक्षा परीक्षा या उसके समतुल्य उत्तीर्ण।
3 वर्ष	बिजली मिस्त्री	2 वर्ष	10+2 पद्धति के अंतर्गत 10 वीं कक्षा परीक्षा जिसमें विज्ञान एक विषय के रूप में रहा हो या उसके समतुल्य उत्तीर्ण।
3 वर्ष	वायरमैन	1 वर्ष	10+2 शिक्षा पद्धति के अंतर्गत 8वीं कक्षा परीक्षा या उसके समतुल्य उत्तीर्ण।
3 वर्ष	वायरमैन	2 वर्ष	10+2 पद्धति के अंतर्गत 10 वीं कक्षा परीक्षा जिसमें विज्ञान एक विषय के रूप में रहा हो या उसके समतुल्य उत्तीर्ण।
2 वर्ष	1. मैकेनिक (एम०बी) 2. बिजली मिस्त्री 3. इलेक्ट्रॉनिक मैकेनिक	1 वर्ष 1 वर्ष 1 वर्ष	वही। वही। वही।
4 वर्ष	बिजली मिस्त्री	2 वर्ष	10+2 शिक्षा पद्धति के अंतर्गत 10वीं कक्षा परीक्षा जिसमें विज्ञान तथा गणित विषय के रूप में रहे हों या उसके समतुल्य उत्तीर्ण।
3 वर्ष	बिजली मिस्त्री	2 वर्ष	10+2 शिक्षा पद्धति के अंतर्गत 10वीं कक्षा परीक्षा जिसमें विज्ञान तथा गणित विषय के रूप में रहे हो या उसके समतुल्य उत्तीर्ण।
3 वर्ष	वायरमैन	6 मास	10+2 शिक्षा पद्धति के अंतर्गत 10 वीं कक्षा परीक्षा जिसमें विज्ञान एक विषय के रूप में रहा हो या उसके समतुल्य उत्तीर्ण।
3 वर्ष	बिजली मिस्त्री	2 वर्ष	10+2 शिक्षा पद्धति के अंतर्गत 10 वीं कक्षा परीक्षा जिसमें विज्ञान (भौतिकी और रसायन) एक विषय के रूप में रहा हो या उसके समतुल्य उत्तीर्ण।
3 वर्ष	बिजली लेपक	2 वर्ष	—वही—
3 वर्ष	बटुआ	1 वर्ष	—वही—
3 वर्ष	सजावट	1 वर्ष	10+2 शिक्षा पद्धति के अंतर्गत 8 वीं कक्षा परीक्षा या उसके समतुल्य उत्तीर्ण।
1 वर्ष	इमारत निर्माता	1 वर्ष	—वही—
3 वर्ष	बड़ई	1 वर्ष	अनिवार्य : 10+2 शिक्षा पद्धति के अंतर्गत 8 वीं कक्षा परीक्षा या उसके समतुल्य उत्तीर्ण वांछनीय : 10+2 शिक्षा पद्धति के अंतर्गत 10 वीं कक्षा जिसमें विज्ञान एक विषय के रूप में रहा हो या समतुल्य उत्तीर्ण।
2 वर्ष	खेती उत्पादन निर्माता (काष्ठ)	1 वर्ष	10+2 शिक्षा पद्धति के अंतर्गत 8 वीं कक्षा परीक्षा या उसके समतुल्य उत्तीर्ण।

1	2	3	4
समूह सं० 6—अनुरक्षण व्यवसाय समूह :			
1.	मिलराइट मैकेनिक अनुरक्षण	845.50	1 : 7
2.	मैकेनिक अनुरक्षण (टेक्सटाइल मशीनरी)	845.63	1 : 7
3.	मैकेनिक अनुरक्षण (रासायनिक संयंत्र)	845.53	1 : 7
4.	मैकेनिक (ड्रेयरी अनुरक्षण)	845.55	1 : 7
5.	सिलार्ड मशीन मैकेनिक	945.82	1 : 4
6.	मैकेनिक (खनन मशीनरी)	845.60	1 : 10
समूह सं० 7—सूक्ष्म मशीनरी व्यवसाय समूह :			
1.	टूल और ड्राई मेकर (ड्राईमोल्ड)	833.10 833.40	1 : 2
2.	टूल और ड्राई मेकर (प्रेसटूल जिग और फिक्चर)	833.10 833.41	1 : 2
3.	प्लास्टिक मोल्ड मेकर	933.40 901.30	1 : 7
समूह सं० 8—उपकरण व्यवसाय समूह :			
1.	उपकरण मैकेनिक	841.15	1 : 3
2.	मैकेनिक (उपकरण वायुयान)	841.15	1 : 10
3.	घड़ीसाज	841.10	1 : 3

5	6	7	8
3 वर्ष	मिलराइट मैकेनिक अनुरक्षण	2 वर्ष	10+2 शिक्षा पद्धति के अन्तर्गत 10वीं कक्षा परीक्षा जिसमें विज्ञान और गणित विषय के रूप में रहे हों या उसके समतुल्य उत्तीर्ण।
3 वर्ष			10+2 शिक्षा पद्धति के अंतर्गत 10वीं कक्षा परीक्षा जिसमें विज्ञान (भौतिकी तथा रसायन) एक विषय के रूप में रहा हो या उसके समतुल्य उत्तीर्ण।
3 वर्ष	मैकेनिक अनुरक्षण (रासायनिक संयंत्र)	2 वर्ष	10+2 शिक्षा पद्धति के अंतर्गत 10वीं कक्षा परीक्षा जिसमें विज्ञान और गणित विषय के रूप में रहे हों या उसके समतुल्य उत्तीर्ण।
3 वर्ष	1. फिटर 2. टूल और डाई मेकर 3. प्रशीतन और वातानुकूलन मैकेनिक	1 वर्ष	—वही—
1 वर्ष	फिटर	6 मास	10+2 शिक्षा पद्धति के अंतर्गत 10वीं कक्षा परीक्षा या उसके समतुल्य उत्तीर्ण।
3 वर्ष	फिटर	1 वर्ष	10+2 शिक्षा पद्धति के अंतर्गत 10वीं कक्षा परीक्षा जिसमें विज्ञान (भौतिकी और रसायन) एक विषय के रूप में रहा हो या उसके समतुल्य उत्तीर्ण।
4 वर्ष	1. टूल और डाई मेकर  2. फिटर 3. खरादी 4. मशीन मिस्त्री 5. मशीन मिस्त्री (ग्रिडर)	3 वर्ष  1 वर्ष 1 वर्ष 1 वर्ष 1 वर्ष	10+2 शिक्षा पद्धति के अंतर्गत 10वीं कक्षा परीक्षा विज्ञान और गणित विषय के रूप में रहे हों या उसके समतुल्य उत्तीर्ण।
4 वर्ष	—वही—	—वही—	—वही—
4 वर्ष	1. टूल और डाई मेकर 2. फिटर	3 वर्ष 1 वर्ष	—वही—
3 वर्ष	उपकरण मैकेनिक	2 वर्ष	10+2 शिक्षा पद्धति के अन्तर्गत 10वीं कक्षा परीक्षा जिसमें विज्ञान एक विषय के रूप में रहा हो या उसके समतुल्य उत्तीर्ण।
4 वर्ष	उपकरण मैकेनिक	2 वर्ष	10+2 शिक्षा पद्धति के अन्तर्गत विज्ञान तथा गणित के साथ 10वीं कक्षा परीक्षा या उसके समतुल्य उत्तीर्ण।
3 वर्ष	घड़ीसाज	2 वर्ष	10+2 शिक्षा पद्धति के अन्तर्गत 10वीं कक्षा परीक्षा या उसके समतुल्य उत्तीर्ण।

1	2	3	4
समूह स. 9--प्रशीतन और वातातूकूलन व्यवसाय समूह-			
1.	प्रशीतन और वातातूकूलन मैकेनिक	845.70	1 : 3
समूह 10--ताप इंजन व्यवसाय समूह-			
1.	मैकेनिक (मोटोरयान)	753.27	1 : 4
2.	मैकेनिक (डीजल/सामुद्रिक डीजल)	845.13	1 : 4
3.	ट्रेक्टर मैकेनिक	845.20	1 : 3
4.	मैकेनिक (मिट्टी हटाने वाली मशीनरी)	845.23	1 : 1
5.	मैकेनिक (सामुद्रिक डीजल इंजन)	845.14	1.5
6.	पम्पिंग एवं फिटर	843.50	1 : 15
		986.55	
7.	ऑटो मैकेनिक (दो पहिया)	843.20	1 : 4
	(दुर्बीन)	843.30	
	(तीन पहिया)	843.50	
	(चार पहिया)	843.60	
समूह स. 11-नक्शा मशीन और सर्वेक्षण व्यवसाय समूह-			
1.	नक्शा मशीन (सिविल)	030.20	1 : 10
2.	नक्शा मशीन (यांत्रिक)	030.40	1 : 10
3.	सर्वेक्षण	028.10	1 : 14
		0.37.10	
		037.20	
समूह स. 12 निर्माण व्यवसाय समूह			
4.	फिटर सन्निर्माण	874.65	1 : 1
समूह स. 13-विद्युत संचालन व्यवसाय समूह			
1.	वायरलर	962.20	1 : 2
	परिवार		
2.	भाप टर्बाइन-सह-सहायक संचालन प्रचालक	961.30	1 : 1
3.	स्विचबोर्ड परिवार	961.50	1 : 1

5	6	7	8
3 वर्ष	प्रशिक्षित और वातानुकूलन मैकेनिक	2 वर्ष	10+2 शिक्षा पद्धति के अन्तर्गत विज्ञान (भौतिकी तथा रसायन) और गणित के साथ 10वीं कक्षा उत्तीर्ण ।
3 वर्ष	मैकेनिक (मोटरयान)	2 वर्ष	8वीं कक्षा परीक्षा या उसके समतुल्य उत्तीर्ण ।
3 वर्ष	मैकेनिक (डीजल)	1 वर्ष	8वीं कक्षा परीक्षा या उसके समतुल्य उत्तीर्ण ।
3 वर्ष	1. मैकेनिक (ट्रेक्टर)	1 वर्ष	8वीं कक्षा परीक्षा या उसके समतुल्य उत्तीर्ण ।
	2. फार्म मशीनरी		वांछनीय : 10+2 पद्धति के अंतर्गत 10वीं कक्षा जिसमें विज्ञान एक विषय के रूप में रहा हो या उसके समतुल्य उत्तीर्ण ।
4 वर्ष	1. मैकेनिक (ट्रेक्टर)	1 वर्ष	10+2 शिक्षा पद्धति के अन्तर्गत 10वीं कक्षा परीक्षा या उसके समतुल्य उत्तीर्ण ।
	2. मैकेनिक (कृषि मशीनरी)		
3 वर्ष	मैकेनिक डीजल	1 वर्ष	8वीं कक्षा परीक्षा या उसके समतुल्य उत्तीर्ण ।
3 वर्ष	मैकेनिक (मोटर यान)	1 वर्ष	अनिवार्य : एस एस एल सी से 2 स्तर नीचे उत्तीर्ण या 10+2 शिक्षा पद्धति के अन्तर्गत 8वीं कक्षा परीक्षा या उसके समतुल्य उत्तीर्ण । वांछनीय : 10+2 शिक्षा पद्धति के अन्तर्गत मैट्रिक परीक्षा या उसके समतुल्य उत्तीर्ण ।
2 वर्ष	मैकेनिक (मोटर यान)	1 वर्ष	8वीं कक्षा परीक्षा या उसके समतुल्य उत्तीर्ण ।
3 वर्ष	नक्शानवीस (सिविल)	2 वर्ष	10+2 पद्धति के अन्तर्गत 10वीं कक्षा परीक्षा में जिसमें विज्ञान तथा गणित विषय के रूप में रहे हों या उसके समतुल्य उत्तीर्ण ।
3 वर्ष	नक्शानवीस (यांत्रिक)	2 वर्ष	-वही-
3 वर्ष	सर्वेक्षण	2 वर्ष	-वही-
3 वर्ष	फिटर	1 वर्ष	10+2 पद्धति के अंतर्गत 10वीं कक्षा परीक्षा में जिसमें विज्ञान तथा गणित विषय के रूप में रहे हो या समतुल्य उत्तीर्ण
3 वर्ष	फिटर	6 मास	10+2 शिक्षा पद्धति के अन्तर्गत भौतिकी रसायन और गणित के साथ 10वीं कक्षा परीक्षा उत्तीर्ण ।
3 वर्ष			10+2 शिक्षा पद्धति के अन्तर्गत 10 वीं कक्षा परीक्षा या उसके समतुल्य उत्तीर्ण ।
वर्ष	(भाषा दार्शनिक सह-सहायक सयंत्र परिचर)	6 मास	10-2 शिक्षा पद्धति के अन्तर्गत विज्ञान के साथ 10 वीं कक्षा परीक्षा या उस समतुल्य उत्तीर्ण ।

1	2	3	4
समूह सं. 14 मुद्रण व्यवसाय समूह			
(i) टाईप सेटिंग समूह :			
1. लिनो प्रचालक	922.10		1 : 15
2. मोनो की बोर्ड प्रचालक	922.20		1 : 15
मोनो डलाईकार प्रचालक	922.30		1 : 15
(ii) फोटो मेकेनिक समूह :			
प्रोसेस कैमरामैन	925.10		1 : 5
2. रिटचर लिथोग्राफिक	925.10		1 : 4
3. उत्कीर्णक	926.50		1 : 7
(iii) जिल्दबंदी समूह :			
1 जिल्दसाज	927.10		1 : 3
(iv) लिथो आफसेट समूह :			
1. प्लेट मेकर (लिथो ग्राफिक)	926.40		1 : 3
2. आफसेट मशीन माइंडर	923.50		1 : 7
	923.60		
समूह सं. 15-होटल और खान पान व्यवसाय समूह :			
1. रसोइया (साधारण)	520.20		1 : 5
2. रसोइया (शाकाहारी)	520.20		1 : 5
3. स्टुवर्ड	521.40		1 : 5
4. बेकर और कन्फेक्शनर	777.10		1 : 5
5. गृहपाल	510.10		1 : 5
होटल लिपिक या स्वागतकर्त्ता या फ्रंट कार्यालय सहायक	352.10		1 : 5
समूह सं. 16-टेक्सटाइल व्यवसाय समूह			
1 बतकर	755.50		1 : 50
2. हाफर सह-पीसर	752.65		1 : 50
	752.40		
3. टैकर (ड्राइंग)	752.10		1 : 25
4. वाइंडर (टेक्सटाइल)	752.70		1 : 50

5	6	7	8
3 वर्ष	हैडकम्पोजिटर	1 वर्ष	10+2 पद्धति के अन्तर्गत अंग्रेजी तथा किसी क्षेत्रीय भाषा में प्रवीणता के साथ 10वीं कक्षा परीक्षा या उसके समतुल्य उत्तीर्ण ।
3 वर्ष	हैण्डकम्पोजिटर	1 वर्ष	-वही-
3 वर्ष	हैण्डकम्पोजिटर	1 वर्ष	-वही-
3 वर्ष	-	-	10+2 शिक्षा पद्धति के अन्तर्गत 10वीं कक्षा परीक्षा जिसमें भौतिकी तथा रसायन विषय के रूप में रहे हो या उसके समतुल्य उत्तीर्ण ।
3 वर्ष	-	-	-वही-
3 वर्ष	-	-	-वही-
2 वर्ष	जिल्दसाज	1 वर्ष	8 वीं कक्षा परीक्षा या 10+2 शिक्षा पद्धति के अन्तर्गत या उसके समतुल्य उत्तीर्ण ।
2 वर्ष	-	-	10+2 शिक्षा पद्धति के अन्तर्गत 10वीं कक्षा परीक्षा जिसमें भौतिकी तथा रसायन विषय के रूप में रहे हो या उसके समतुल्य उत्तीर्ण ।
3 वर्ष	-	-	10+2 शिक्षा पद्धति के अन्तर्गत 10वीं कक्षा परीक्षा जिसमें भौतिकी तथा रसायन विषय के रूप में रहे हो या उसके समतुल्य उत्तीर्ण ।
3 वर्ष	रसोइया (साकाहारी)	1 वर्ष	मैट्रिकुलेशन या उसके समतुल्य परीक्षा या 10+2 शिक्षा पद्धति के अन्तर्गत 10 वीं कक्षा उत्तीर्ण ।
1 1/2 वर्ष	-	-	-वही-
1 1/2 वर्ष	-	-	-वही-
2 वर्ष	बेकर और कन्फैक्सनर	1 वर्ष	10+2 शिक्षा पद्धति के अन्तर्गत 10 वीं कक्षा परीक्षा उत्तीर्ण ।
1-1/2 वर्ष	-	-	-वही-
1-1/2 वर्ष	-	-	अनिवार्य : मैट्रिकुलेशन या उसके समतुल्य परीक्षा या 10+2 पद्धति के अन्तर्गत 10वीं कक्षा उत्तीर्ण ।
6 मास	-	-	अनिवार्य : 10+2+3 शिक्षा पद्धति के अन्तर्गत 8वीं कक्षा या मैट्रिकुलेशन परीक्षा से 2 कक्षा नीचे या उसके समतुल्य उत्तीर्ण ।
6 मास	-	-	वांछनीय : 10+2 शिक्षा पद्धति के अन्तर्गत 10वीं कक्षा परीक्षा या उसके समतुल्य उत्तीर्ण ।
6 मास	-	-	10+2 शिक्षा पद्धति के अन्तर्गत 8वीं कक्षा परीक्षा या उसके समतुल्य उत्तीर्ण ।
6 मास	-	-	-वही-
6 मास	-	-	-वही-

1	2	3	4
5. बुनने वाला (हौजरी)	757.10 757.15 757.20 757.25 757.30		1 : 4
6. मुद्रण टेक्सटाइल	758.30 758.32 758.34		1 : 10
7. क्रील ब्याय सह-वार्पर	753.40		1 : 5
समूह सं. 17 खनन व्यवसाय समूह			
1. सिरदार (कोयला खान)	710.50		1 : 4
2. विस्फोटक/उत्फोटक (खान)	714.10		1 : 7
3. मैट (खान)	710.40 715.90		1 : 10
समूह सं. 18 रसायनिक व्यवसाय समूह :			
1. परिचर प्रचालक (रसायनिक संयंत्र)			1 : 10
	733.10, 733.15, 733.20, 722.10, 733.40, 733.45, 733.50, 733.70, 733.90 734.10, 734.15, 734.25, 739.20, 739.55, 741.10, 741.15, 741.20, 742.30, , 741.60, 741.70, 742.10, 742.20, 742.30, 742.80, 742.60, 742.90, 743.10, 743.30, 743.40, 744.10, 744.20, 744.30, 744.40, 744.50, 745.50, 749.30, 749.34, 749.42, 773.50, 749.52, 749.64, 749.68, 749.72, 749.74, 749.76, 749.80, 749.82, 749.84, 749.86, 749.88, 773.13, 773.23, 773.40, 773.45, 773.50, 773.57, 773.60, 773.55, 773.80, 775.30, 775.35, 775.40, 775.45, 775.65, 776.20, 776.50, 893.10, 893.33, 893.20, 902.10, 902.20, 902.30, 902.50, 903.10, 903.20		

5	6	7	8
1 1/2 वर्ष			10+2 शिक्षा पद्धति के अन्तर्गत 10वीं कक्षा परीक्षा या उसके समतुल्य उत्तीर्ण।
6 मास			10+2 शिक्षा पद्धति के अन्तर्गत 8वीं कक्षा या उसके समतुल्य उत्तीर्ण।
6 मास			10+2 शिक्षा पद्धति के अन्तर्गत 10वीं कक्षा परीक्षा या उसके समतुल्य उत्तीर्ण।
3 वर्ष			1+2 शिक्षा पद्धति के अन्तर्गत 10वीं कक्षा परीक्षा जिसमें विज्ञान (भौतिकी और रसायन) एक विषय के रूप में रहे हो या उसके समतुल्य उत्तीर्ण।
2 वर्ष			10+2 शिक्षा पद्धति के अन्तर्गत मैट्रिकुलेशन कक्षा परीक्षा या उसके समतुल्य उत्तीर्ण।
3 वर्ष			10+2 शिक्षा पद्धति के अन्तर्गत 10वीं जिसमें विज्ञान (भौतिकी और रसायन) एक विषय के रूप में रहा हो या उसके समतुल्य उत्तीर्ण।
3 वर्ष परिचर ! प्रचालक ! (रसायन संयंत्र)	2 वर्ष   बी.एस.सी.	1 वर्ष और 6 मास	10+2 पद्धति के अन्तर्गत 10वीं जिसमें भौतिकी रसायन और गणित विषय के रूप में रहे हो या उसके समतुल्य उत्तीर्ण या भौतिकी रसायन के साथ बी.एस.सी. उत्तीर्ण।

1	2	3	4
2.	उपकरण मैकेनिक (रासायनिक संयंत्र)	841.20, 841.70, 851.20	1 : 3
3.	प्रयोगशाला सहायक (रासायनिक संयंत्र)	0.10.30 034.10 0.34.30 034.50 035.10 063.10	1 : 4
4.	फाइबर रिइन्फोर्स्ड प्लास्टिक प्रोसेसर	901.15 901.20 901.25 901.30 901.35 901.40 901.45 901.50 901.55	1 : 5
5.	प्लास्टिक प्रोसेसिंग अपरेटर	901.20 901.25 901.30 901.35 901.40 901.45 901.50, 901.55 901.60, 901.65	1 : 5
समूह सं. 19—कटाई और दर्जीगिरी			
1.	डिजाइनर और मास्टर कटर	794.40 794.60	1 : 5
2.	दर्जी (पुरुष)	791.30 791.40 791.50	1 : 4
3.	दर्जी (स्त्री)	791.20	1 : 4
4.	दर्जी (साधारण)	791.10	1 : 5
समूह सं. 20—कृषि व्यवसाय समूह			
	मैकेनिक (कृषि मशीनरी)	345.20	1 : 7
2.	बागवानी सहायक	053.20	1 : 7
3.	पशुपालन (डैरी)	082.10 082.10	1 : 7
4.	परिचर प्रचालक (डैरी)	776.10 776.20 776.30, 776.40 776.50, 776.60 776.70, 776.90	1 : 7
1.	पम्प मैकेनिक	845.57	1 : 5
समूह सं. 21 चमड़ा दस्तकारी व्यवसाय समूह			
1.	खेलकूद सामान निर्माता (चमड़ा)	809.90	1 : 5
2.	चमड़ा सामान निर्माता	809.10 809.20, 809.30 809.40	1 : 7
3.	पादुका निर्माता	801.10	1 : 4
5.	परिष्कृत चमड़ा निर्माता	761.00	1 : 3
5.	चमड़ा मशीनरी के लिए अनुरक्षण मैकेनिक	845.10	1 : 3
6.	अपहोल्स्ट्रर	796.10	1 : 5

5	6	7	8
3 वर्ष	उपकरण मैकेनिक (रासायनिक संयंत्र बी. एस. सी.)	2 वर्ष 1 ½ वर्ष	10+2 पद्धति के अंतर्गत 10वीं जिसमें विज्ञान (भौतिकी तथा रसायन) और गणित विषय के रूप में रहे हो या उसके समतुल्य उत्तीर्ण बी.एस. सी. उत्तीर्ण जिसमें भौतिकी और रसायन विषय के रूप में रहे हो।
3 वर्ष	प्रयोगशाला (सहायक) बी.एस.सी.	2 वर्ष 1 ½ वर्ष	बी. एस. सी. उत्तीर्ण जिसमें भौतिकी और रसायन विषय के रूप में रहे हो।
2 वर्ष	प्लास्टिक प्रोसेस अपरेटर	1 वर्ष	10+2 पद्धति के अंतर्गत 10 वीं कक्षा परीक्षा या उसके समतुल्य उत्तीर्ण
2 वर्ष	—वही— व्यवसाय समूह	1 वर्ष	10+2 शिक्षा पद्धति के अंतर्गत विज्ञान और गणित के साथ 10 वीं कक्षा या उसके समतुल्य उत्तीर्ण
2 वर्ष	कटाई और दर्जीगिरी	1 वर्ष	10+2 पद्धति के अंतर्गत 10 वीं या उसके समतुल्य उत्तीर्ण
1 ½ वर्ष	कटाई और दर्जीगिरी	1 वर्ष	8 वीं कक्षा परीक्षा या उसके समतुल्य उत्तीर्ण।
1 ½ वर्ष द्वितीय	कटाई और दर्जीगिरी —वही—	1 वर्ष 1 वर्ष	8वीं कक्षा परीक्षा या उसके समतुल्य उत्तीर्ण —वही—
3 वर्ष	1. फार्म मैकेनिक 2. ट्रैक्टर मैकेनिक	2 वर्ष 1 वर्ष	10+2 पद्धति के अंतर्गत 10 वीं कक्षा परीक्षा या उसके समतुल्य उत्तीर्ण।
2 वर्ष	—	—	10+2 पद्धति के अंतर्गत 10 वीं कक्षा परीक्षा या उसके समतुल्य उत्तीर्ण।
2 वर्ष			10+2 शिक्षा पद्धति के अंतर्गत विज्ञान के साथ 10 वीं कक्षा परीक्षा या उसके समतुल्य उत्तीर्ण।
3 वर्ष			10+2 शिक्षा पद्धति के अंतर्गत विज्ञान और गणित के साथ 10 वीं कक्षा परीक्षा या उसके समतुल्य उत्तीर्ण।
2 वर्ष	1. पम्प मैकेनिक 2. फिटर	1 वर्ष 1 वर्ष	10+2 पद्धति के अंतर्गत विज्ञान के साथ 10 वीं या उसके समतुल्य उत्तीर्ण
2 वर्ष	खलकूद सामान निर्माता (चमड़ा)		10+2 पद्धति के अंतर्गत 10 वीं कक्षा परीक्षा या उसके समतुल्य उत्तीर्ण।
2 वर्ष	सूटकेस तथा अन्य चमड़ा सामान निर्माता	1 वर्ष	10+2 पद्धति के अंतर्गत 8 वीं कक्षा उत्तीर्ण या मैट्रिकुलेशन परीक्षा से 2 कक्षा नीचे या उसके समतुल्य उत्तीर्ण।
2 वर्ष	पादुका विनिर्माण	1 वर्ष	—वही—
2 वर्ष	—	—	—वही—
3 वर्ष	फिटर	1 वर्ष	मैट्रिकुलेशन परीक्षा में उत्तीर्ण जिसमें गणित और विज्ञान विषय के रूप में रहे हो या उसके समतुल्य।
2 वर्ष	1. अपहोल्स्ट्रैर 2. चमड़ा सामान निर्माता	1 वर्ष	10+2 पद्धति के अंतर्गत 8 वीं कक्षा उत्तीर्ण या मैट्रिकुलेशन परीक्षा से 2 कक्षा नीचे या उसके समतुल्य।

1	2	3	4
समूह सं. 22 पोंत निर्माण व्यवसाय समूह			
1. पोंतकार ( इस्तात )	816.20		1 : 7
2. पाइप फिटर	871.20		1 : 7
3. रिगर्	972.10		1 : 7
4. गैस कटर	872.40		1 : 7
5. पोंतकार ( काण्ड )	816.70		1 : 7
समूह सं. 23 इलेक्ट्रॉनिक्स व्यवसाय समूह			
1. मैकेनिक रेडियो और रडार वायुयान	852.30		1 : 10
	854.50		
	854.60		
2. इलेक्ट्रॉनिक्स मैकेनिक	852.20		1 : 5
3. मैकेनिक टेलीविजन ( वीडियो )	854.20		1 : 7
समूह सं. 24—फोटोग्राफी व्यवसाय समूह			
1. फोटोग्राफर	173.10		1 : 4

5	6	7	8
3 वर्ष	फिटर	1 वर्ष	अनिवार्य : 10+2 शिक्षा पद्धति के अंतर्गत एस एस एल सी या उसके समतुल्य उत्तीर्ण । वांछनीय:--विज्ञान ( भौतिकी और रसायन ) के साथ एस एस एल सी उत्तीर्ण या उसके समतुल्य या 10+2 पद्धति के अंतर्गत 10 वीं कक्षा उत्तीर्ण जिसमें विज्ञान और गणित विषय के रूप में रहे हों ।
3 वर्ष	सलमाज	1 वर्ष	10+2 पद्धति के अंतर्गत विज्ञान ( भौतिक और रसायन ) तथा गणित के साथ 10 वीं या उसके समतुल्य उत्तीर्ण ।
3 वर्ष	---	---	अनिवार्य:--10+2 पद्धति के अंतर्गत 8 वीं कक्षा परीक्षा या उसके समतुल्य उत्तीर्ण । वांछनीय:--10+2 पद्धति के अंतर्गत 8 वीं कक्षा परीक्षा उत्तीर्ण जिसमें गणित और विज्ञान विषय के रूप में रहे हों या मैट्रिकुलेशन से दो स्तर नीचे जिसमें गणित और विज्ञान विषय के रूप में रहे हों ।
2 वर्ष	वैल्वर ( गैस और बिजली )	1 वर्ष	अनिवार्य:--10+2 पद्धति के अंतर्गत 8 वीं कक्षा परीक्षा या उसके समतुल्य उत्तीर्ण । वांछनीय:--10+2 पद्धति के अंतर्गत 8 वीं कक्षा उत्तीर्ण जिसमें गणित और विज्ञान विषय के रूप में रहे हों या मैट्रिकुलेशन से दो स्तर नीचे जिसमें गणित और विज्ञान विषय के रूप में रहे हों ।
3 वर्ष	चर्टी	1 वर्ष	अनिवार्य:--10+2 शिक्षा पद्धति के अंतर्गत 10 वीं कक्षा परीक्षा या उसके समतुल्य उत्तीर्ण । वांछनीय:--10+2 के अंतर्गत (विज्ञान भौतिकी और रसायन ) तथा गणित के साथ 10 वीं या उसके समतुल्य उत्तीर्ण ।
4 वर्ष	रेडियो रेडियो और टी. वा. इलेक्ट्रॉनिक्स मैकेनिक	2 वर्ष	10+2 पद्धति के अंतर्गत विज्ञान ( भौतिकी तथा रसायन ) और गणित के साथ 10 वीं या उसके समतुल्य उत्तीर्ण ।
3 वर्ष	1 इलेक्ट्रॉनिक्स मैकेनिक 2 मैकेनिक ( रेडियो और टी. वा. )	2 वर्ष 2 वर्ष	10+2 पद्धति के अंतर्गत विज्ञान ( भौतिकी तथा रसायन ) और गणित के साथ 10 वीं या उसके समतुल्य उत्तीर्ण
3 वर्ष	1 इलेक्ट्रॉनिक्स मैकेनिक 2 मैकेनिक रेडियो और टी. वा. ची.	2 वर्ष 2 वर्ष	वही
2 वर्ष	फोटोग्राफर	2 वर्ष	10+2 पद्धति के अंतर्गत विज्ञान ( भौतिकी तथा रसायन ) के साथ 10 वीं या उसके समतुल्य उत्तीर्ण

1	2	3	4
	समूह 25--लोहा और इस्पात व्यवसाय समूह		
1.	ट्रिकेलेयर ( रिफरेक्टर )	951.30	1 : 4
2.	भट्टी प्रचालक इस्पात ( उद्योग )	721.55 721.60	1 : 15
3.	इस्पात मेल्टिंग ( हैड )	723.15 723.20 723.30	1 : 15
4.	मिलहैड	722.15 722.25 722.35	1 : 15
5.	क्रेन प्रचालक ( शिरोपरि इस्पात उद्योग )	973.45	1 : 15
	समूह सं. 26--श्रृंगार व्यवसाय समूह		
1.	श्रृंगार व्यवसायी	560.30	1 : 3
7.	केश प्राधक	560.10	1 : 2
3.	स्वास्थ्य और तनुकरण सहायक	560.20 089.50	1 : 3
	समूह सं. 27--सीसा और सिरेमिक व्यवसाय समूह		
4.	मृत्तिका सांचाकार	892.25	1 : 4
5.	मृत्तिका ढलाईकार	891.20	1 : 4
6.	मृत्तिका भट्टा प्रचालक	893.30	1 : 4
7.	सिरेमिक प्रेस आपरेटर	892.60	1 : 4
8.	मृत्तिका प्रतिमाकार	892.10	1 : 4
9.	मृत्तिका सज्जाकार	895.30	1 : 4
10.	सांचाकार ( रिफ्रैक्ट्री )	892.65	1 : 4
11.	इनेमल ग्लेजर	895.50	1 : 4
12.	इंसुलेटर मेकर/मशीन प्रचालक ( सिरेमिक )	899.44 899.45	1 : 7
3.	चश्मा कर्मकार	891.48	1 : 7

5	6	7	8
3 वर्ष	राज ( इमारत निर्माता )	1 वर्ष	10 + 2 शिक्षा पद्धति के अंतर्गत 8 वीं कक्षा कक्षा या उसके समतुल्य उत्तीर्ण
2 वर्ष			10 + 2 पद्धति के अंतर्गत विज्ञान (भौतिकी तथा रसायन ) और गणित के साथ 10वीं कक्षा या उसके समतुल्य उत्तीर्ण ।
2 वर्ष	--	--	--वही--
2 वर्ष	--	--	--वही--
2 वर्ष	--	--	--वही--
2 वर्ष			अनिवार्य--मैट्रिकुलेशन परीक्षा या उसके समतुल्य या 10 + 2 पद्धति के अंतर्गत 10 वीं कक्षा उत्तीर्ण जिसमें जीव विज्ञान एक विषय के रूप में रहा हो ।
			वांछनीय--हायर सेकेण्डरी या विश्वविद्यालय पूर्व पाठ्यक्रम या 10 + 2 पद्धति के अंतर्गत + 2 उत्तीर्ण जिसमें जीव विज्ञान एक विषय के रूप में रहा हो ।
2 वर्ष			अनिवार्य--मैट्रिकुलेशन परीक्षा या उसके समतुल्य या 10 + 2 पद्धति के अंतर्गत 10 वीं कक्षा उत्तीर्ण जिसमें जीव विज्ञान एक विषय के रूप में रहा हो ।
			वांछनीय--हायर सेकेण्डरी या विश्वविद्यालय पूर्व पाठ्यक्रम या 10 + 2 पद्धति के + 2 उत्तीर्ण जिसमें जीव विज्ञान एक विषय के रूप में रहा हो ।
2 वर्ष	--	--	--वही--
2 वर्ष	--	}	10 + 2 शिक्षा पद्धति की 8 वीं कक्षा या 2 स्तर नीचे या उसके समतुल्य उत्तीर्ण ।
2 वर्ष	--		
2 वर्ष	--		
2 वर्ष	--		
2 वर्ष	--		
2 वर्ष	--		
2 वर्ष	--	--	10 + 2 पद्धति के अंतर्गत 10 वीं कक्षा परीक्षा उत्तीर्ण जिसमें विज्ञान विषय के रूप में रहा हो या उसके समतुल्य उत्तीर्ण ।
3 वर्ष	--	--	--वही--
3 वर्ष	1. मशीनिस्ट	1 वर्ष	10 + 2 शिक्षा पद्धति के अंतर्गत 10 वीं कक्षा या उसके समतुल्य उत्तीर्ण ।
	2. मिल राईट अनुरक्षण मैकेनिक	1 वर्ष	
	3. खरादी	1 वर्ष	
	4. फिटर	1 वर्ष	
	5. मशीनिस्ट (ग्रिण्डर)	1 वर्ष	

1	2	3	4
समूह सं. 28 पेंटिंग व्यवसाय समूह—			
1. पेंटर (साधारण)	932.10		1.7
2. पेंटर (सामुद्रिक)	931.20		1.7
समूह सं. 29 कम्प्यूटर व्यवसाय समूह .			
1. डाटा प्रिपेरेशन और कम्प्यूटर साफ्टवेयर	103.10		1.5
2. डेस्क टॉप पब्लिशिंग अपरेटर	922.65		1 : 4
समूह सं. 30 हाई टेक समूह			
1. एडवांसड परिचर प्रचारक (प्रोसेस)	730.20 740.10 740.90, 770.90 900.10, 730.90 740.20, 770.40 890.20		1 : 7
2. प्रचालक-सह-मैकेनिक प्रदूषण नियंत्रण उपस्कर	039.10 039.90		1 : 5
3. अस्पतालों और व्यावसायिक स्वास्थ्य केन्द्र के लिए मैकेनिक चिकित्सा संबंधी उपस्कर	086.10 088.10 089.90, 090.90		1 : 5
समूह सं. 31-बहु कौशल व्यवसाय समूह			
1. औद्योगिक इलैक्ट्रानिक मैकेनिक	852.10, 852.20		1 : 7

5	6	7	8
3 वर्ष	पेंटर (साधारण)	2 वर्ष	8वीं कक्षा या उसके समतुल्य उत्तीर्ण ।
2 वर्ष	पेंटर (साधारण)	1 वर्ष	10 + 2 पद्धति के अन्तर्गत 8वीं कक्षा परीक्षा गणित और विज्ञान के साथ अधिमान्य या मैट्रिकुलेशन से दो स्तर नीचे गणित और विज्ञान (भौतिकी तथा रसायन) के साथ अधिमान्य या उसके समतुल्य उत्तीर्ण ।
2 वर्ष	डाटा प्रोसेशन	1 वर्ष	10 + 2 शिक्षा पद्धति के अन्तर्गत 12वीं कक्षा परीक्षा जिसमें विज्ञान/वाणिज्य विषय के रूप में रहे हों या उसके समतुल्य उत्तीर्ण (अन्य बातें समान होने के कारण उच्चतर अर्हताओं वाले अभ्यर्थियों को अधिमान्यता दी जायेगी ।
2 वर्ष	डैस्क टॉप पब्लिशिंग आरेटर	एक वर्ष	आवश्यक (i) 10 + 2 पद्धति के अधीन 12वीं कक्षा उत्तीर्ण ।  (ii) अंग्रेजी में प्रति मिनट 30 शब्द टंकण की गति वांछनीय : भारत के संविधान की आठवीं अनुसूची में विनिर्दिष्ट भाषाओं में से किसी एक भाषा में प्रति मिनट 30 शब्द टंकण की गति ।
1 वर्ष	कुछ नहीं	6 मास	वी एस सी उत्तीर्ण जिसमें भौतिकी और रसायन अनिवार्य विषय तथा गणित ऐच्छिक विषय के रूप में रहे हों ।
2 वर्ष			(10 + 2) शिक्षा पद्धति के अन्तर्गत भौतिकी, रसायन और जीव विज्ञान के साथ हायर सेकेंडरी परीक्षा या उसके समतुल्य उत्तीर्ण
2 वर्ष			(10 + 2) शिक्षा पद्धति के अन्तर्गत भौतिकी, रसायन और जीव विज्ञान के साथ हायर सेकेंडरी परीक्षा उत्तीर्ण ।
3 वर्ष	---	शून्य	10 : पद्धति के अन्तर्गत भौतिकी , रसायन, तथा गणित विषयों सहित उत्तीर्ण ।

1	2	3	4
2.	उन्नत मशीन औजार अनुरक्षण मैकेनिक	845.10, 845.13, 845.16, 845.20, 845.23, 845.26, 845.30, 845.35, 845.37, 845.40, 845.43, 845.47, 845.50, 845.53, 845.55, 845.57, 845.60, 845.63, 845.65, 845.70	1 : 5
3.	उन्नत मशीन औजार आपरेटर	835.10, 835.15, 835.25, 835.30, 835.40, 835.45, 835.90, 835.35	1 : 7
4.	पावर इलेक्ट्रिशियन	851.10, 851.20, 851.30	1 : 10
5.	आपरेटर मैकेनिक एवं आपरेटर विद्युत संयंत्र	842.10, 842.15, 842.20	1 : 10 मैकेनिक आपरेटर तथा विद्युत संयंत्र सामूहिक
कुल समूह 31			
कुल व्यवसाय 134			

5	6	7	8
3 वर्ष	—	शून्य	10 + 2 पद्धति के अन्तर्गत भौतिकी, रसायन तथा गणित विषयों सहित उत्तीर्ण।
3 वर्ष	—	शून्य	10 + 2 पद्धति के अन्तर्गत भौतिकी, रसायन तथा गणित विषयों सहित उत्तीर्ण।
4 वर्ष	इलेक्ट्रिशियन	2 वर्ष	10 कक्षा जिसमें विज्ञान एक विषय के रूप में रहा हो या समतुल्य उत्तीर्ण
4 वर्ष बैसिक ट्रेनिंग सहित	मिलराईट मेटेनेस मैकेनिक अथवा फिटर	2 वर्ष	10 + 2 शिक्षा पद्धति के अन्तर्गत विज्ञान तथा गणित के साथ 10वीं कक्षा परीक्षा उत्तीर्ण।

[सं. डीजीईटी/2/5/96-ए पी.]

कृष्णा शर्मा, अवर सचिव

पाद टिप्पणी :—मुख्य नियम भारत के राजपत्र में सा.का.नि. 356 दिनांक 1-8-92 द्वारा प्रकाशित किये गये थे तथा तत्पश्चात् निम्नलिखित द्वारा संशोधित किये।

का.नि. 2144 दिनांक 9-10-93, सा.का.नि. 497 दिनांक 9-10-93, का.नि. 1041 दिनांक 30-4-94, सा.का.नि. 432 दिनांक 20-8-94, सा.का.नि. 239(अ) दिनांक 23-3-95, सा.का.नि. 133( ) दिनांक 10-5-95, सा.का.नि. 806(अ) दिनांक 26-12-95, सा.का.नि. 345(अ) दिनांक 31-7-96, सा.का.नि. 390 दिनांक 14-9-96, सा.का.नि. 2650, दिनांक 14-9-96, सा.का.नि. 494 दिनांक 9-11-96, का.नि. 3159 दिनांक 9-11-96, सा.का.नि. 496 दिनांक 9-11-96, सा.का.नि. 521 दिनांक 16-11-96, सा.का.नि. 560 (अ) दिनांक 10-12-96, सा.का.नि. 561(अ) दिनांक 10-12-96, का.नि. 860(अ) दिनांक 10-12-96, सा.का.नि. 269 दिनांक 21-6-97, का.नि. 1617 दिनांक 21-6-97, सा.का.नि. 293 दिनांक 10-7-97, का.नि. 2223 दिनांक 22-8-97, सा.का.नि. 338 दिनांक 15-9-97, सा.का.नि. 339 दिनांक 17-9-97, सा.का.नि. 349 दिनांक 4-10-97, सा.का.नि. 691 (अ) दिनांक 9-12-97, का.नि. 817(अ) दिनांक 9-12-97

### MINISTRY OF LABOUR

(Directorate General of Employment and Training)

New Delhi, the 30th March, 1998

G.S.R. 84.—In supersession of notification No. GSR 349 dated 25-9-1997 published on 4-10-1997 in Part II, section 3, sub-section (i) of the Gazette of India and in exercise of the powers conferred by sub-section (1) of section 37 of the Apprentices Act, 1961 (52 of 1961) and after consulting the Central Apprenticeship Council, the Central Government hereby makes the following rules further to amend the Apprenticeship Rules, 1991, namely :—

1. (1) These rules may be called the Apprenticeship (Amendment) Rules, 1998.

(2) They shall come into force on the date of their publication in the Official Gazette.

2. In the Apprenticeship Rules, 1991, (a) in rule 7, for sub-rule (1) the following shall be substituted, namely :—

“The period of apprenticeship training in the case of trade apprentices referred to in clause (b) of section 6 of the Act shall be as specified in Schedule I”

3. (b) for Schedule I, the following Schedule I shall be substituted namely :—

## SCHEDULE—I

[See rule 3 (1) and rule 7(1)]

Sl. No.	Designated Trades	N.C.O. Code No.	Ratio of apprentices to workers other than unskilled workers	Period of training
1	2	3	4	5
Group No. 1—Machine shop trades/group :				
1. Fitter		842.10 842.15	1:7	3 years
2. Turner		835.15	1:7	3 years
3. Machinist		835.10	1:7	3 years
4. Machinist (Grinder)		836.10 836.25 836.30 836.35 836.40 836.55	1:7	3 years
Group No. 2—Foundry Trades Group :				
1. Pottern Maker		819.20	1:7	3 years
2. Foundryman.		726.10	1:7	3 years
Group No. 3 Metal Working Trades Group :				
1. Forger and Heat Treater		723.80 726.90 831.10 831.30 831.50	1:7	3 years
2. Sheet Metal Worker		837.10	1:7	3 years
3. Welder (Gas and Electric)		872.10 872.20	1:7	2 years
4. Motor Vehicle Body Builder		815.10	1:7	2 years

Relevant ITI trades	Rebate allowed in appren. training	Essential/Desirable Educational Qualifications
6	7	8
1. Fitter (+ Shipwright Steel)	2 years	Passed 10th class Examination under 10+2 system of education or its equivalent.
2. Millwright Maintenance Mechanic	1 year	
3. Tool and Die-Maker	1 year	
4. Maint. Mech. (Textile Machinery)	1 year	
5. Mech. (Dairy-Maintenance)	1 year	
6. Fitter Structural	1 year	
7. Boiler Attndt.	1 year	
8. Motor Mech.—Body Builder	1 year	
9. Millwright (Rolling Mills)	1 year	
10. Mech. Mining	1 year	
11. Fitter (Engg. & Chemical Industries)	1 year	
12. Main. Mech. (Leather Machinery)	1 year	
Turner	2 years	Pass in 10th class under 10+2 system of education or its equivalent.
Machinist	2 years	-do-
1. Machinist (Grinder)	2 years	Passed 10th class with Science and Maths under 10+2 system of Education or its equivalent.
2. Turner	1 year	
3. Machinist	1 year	
Pattern Maker	2 years	Passed 8th class Examination under 10+2 system of Education or its equivalent.
Foundryman	1 year	Passed 10th class examination under 10+2 system of education or its equivalent.
Forger and Heat Treater	1 year	Passed 10th class examination under 10+2 system or its equivalent.
Sheet Metal Worker	1 year	-do-
Welder (Gas and electric)	1 year	Passed 10th class examination under 10+2 system of education or its equivalent.
1. Forger and Heat Treater	1 year	Passed 10th class examination under 10+2 system of education or its equivalent.
2. Sheet Metal Worker	1 year	
3. Welder (Gas & Arc)	1 year	

1	2	3	4	5
Group No. 4—Electrical Trades Group :				
1. Electrician	851.10 851.30	1:7	3 years	
2. Lineman	857.10	1:7	3 years	
3. Wireman	855.10	1:7	3 years	
4. Auto Electrician	855.30	1:7	2 years	
5. Electrician Aircraft	855.20	1:10	4 years	
6. Winder (Armature)	859.50	1:7	3 years	
7. Cable Jointer	857.30	1:2	3 years	
8. Electrician (Mines)	851.15	1:10	3 years	
9. Electroplater	728.10	1:7	3 years	
Group No. 5 Building and Furniture Trade Group :				
1. Carpenter	811.10 811.20	1:7	3 years	
2. Plumber	871.10	1:2	3 years	
3. Mason (Building Constructor)	951.20	1:7	1 year	
4. Furniture and Cabinet Maker	812.10 812.20	1:7	3 years	
5. Sports Goods Maker (Wood)	819.70	1:5	2 years	
Group No. 6—Maintenance Trade Group :				
1. Millwright Maintenance Mechanic	845.50	1:7	3 years	
2. Mechanic Maintenance (Textile Machinery)	845.63	1:7	3 years	
3. Mechanic Maintenance (Chemical Plant)	845.53	1:7	3 years	
4. Mechanic (Dairy Maintenance)	845.55	1:7	3 years	

1.	6	7	8
	Electrician	2 years	Passed 10th class Examination under 10+2 system with science as one of the subject or its equivalent.
	Wireman	1 year	Passed 8th class examination under 10+2 system of education or its equivalent.
	Electrician	1 year	
	Wireman	2 years	Passed 10th class Examination under 10+2 system with science as one of the subject or its equivalent.
1.	Mechanic (M.V.)	1 year	-do-
2.	Electrician	1 year	
3.	Electronics (Mechanic)	1 year	
	Electrician	2 years	Passed 10th class Examination under 10+2 system of education with Science and Maths as Subject or equivalent.
	Electrician	2 years	-do-
	Wireman	1 year	Passed 10th class examination under 10+2 system of education with science as a subject or its equivalent,
	Electrician	2 years	Passed 10th class examination under the 10+2 system of education with Science (Physics and Chemistry) as one of subject or its equivalent.
	Electroplater	2 years	-do-
	Carpenter	1 year	-do-
	Plumber	1 year	Passed 8th class examination under 10+2 system of education or its equivalent.
3.	Building Constructor	1 year	-do-
4.	Carpenter	1 year	Passed 8th class examination under 10+2 system of education with science as subject or its equivalent.
5.	Sports Goods Maker (Wood)	1 year	Passed 8th class examination under 10+2 system of education or its equivalent.
1.	Millwright Maintenance Mechanic	2 years	Passed 10th class examination under 10+2 system of education with Science and Maths as Subject or its equivalent.
	Mechanic Maintenance (Chemical Plant)	2 years	Passed 10th class examination under 10+2 system of education with Science (Physics and Chemistry) as subject or its equivalent.
	Mechanic Maintenance (Chemical Plant)	2 years	Passed 10th class examination under 10+2 system of education with Science Maths, as subject or its equivalent.
1.	Fitter	1 year	-do-
2.	Tool & Die Maker		
3.	Ref. and Air Conditioning Mechanic		

1	2	3	4	5
5.	Mechanic Sewing Machine	945.82	1:4	1 year
6.	Mechanic (Mining Machinery)	845.60	1:10	3 years
Group No. 7—Precision Machining Trades Group				
1.	Tool and Die-Maker (Die & Moulds)	833.10 833.40	1:2	4 years
2.	Tool and Die-Maker (Press Tools, Jigs & Fixture)	833.10 833.41	1:2	4 years
3.	Plastic Mould-Maker	833.40 901.30	1:7	4 years
Group No. 8—Instrument Trades Group				
1.	Instrument Mechanic	841.15	1:3	3 years
2.	Mechanic (Instrument Aircraft)	841.15	1:10	4 years
3.	Mechanic Watch and Clock	841.10	1:3	3 years
Group No. 9—Refrigeration and Air-Conditioning Trades Group				
1.	Refrigeration and Air Conditioning Mechanic	845.70	1 : 3	3 years
Group No. 10—Heat Engines Trades Group				
1.	Mechanic (Motor Vehicles)	753.27	1 : 4	3 years
2.	Mechanic (Diesel)	845.13	1 : 4	3 years
3.	Tractor Mechanic	845.20	1 : 3	3 years
4.	Mechanic (Earth Moving Machinery)	735.41	1 : 1	4 years
5.	Mechanic (Marine Diesel Engines)	845.14	1 : 4	3 years
6.	Driver-cum-Fitter	843.50 986.55	1 : 15	3 years

6	7	8
Fitter	6 months	Passed 10th class examination under 10+2 system of education or its equivalent.
Fitter	1 year	Passed in 10 class examination with Science (Physics and Chem.) as subject under 10+2 system or its equivalent.
1. Tool and Die Maker	3 years	Passed 10th class examination under 10+2 system of education with science and Maths as subject or the equivalent.
2. Fitter	1 year	
3. Turner	1 year	
4. Machinist	1 year	
5. Machinist (Grinder)	1 year	
-do-	-do-	-do-
1. Tool and Die-Maker	3 years	-do-
2. Fitter	1 year	
Instrument Mechanic	2 years	Pass 10th class examination under 10+2 system of education with science as one of subject or its equivalent.
Instrument Mechanic	2 years	
Mechanic Watch and Clock	2 years	Passed 10th class examination under 10+2 system of education or its equivalent.
Refri. and Air-Conditioning Mechanic	2 years	Passed 10th class examination with Science (Physics and Chemistry and Mathematics under the 10+2 Systems of education.
Mechanic (Motor Vehicles)	2 years	Passed 8th class examination or its equivalent.
Mechanic (Diesel)	1 year	Passed 8th class examination or its equivalent.
1. Tractor Mechanic	1 year	Passed 8th class examination or its equivalent.
2. Farm Mechanic Machinery	1 year	Desirable : Passed 10th class under the 10+2 system with Science as one of the subjects or its equivalent.
1. Mechanic (Tractor)	1 year	Passed 10th class examination under 10+2 System of education or its equivalent.
2. Mechanic (Agricultural Machinery )		
Mechanical Diesel	1 year	Passed 8th class examination or its equivalent.
Mechanic (Motor Vehicle)	1 year	Essential : Passed 2 Standard below SSLC or passed 8th class examination or its equivalent Passed Desirable : Passed 10th class examination under 10+2 system of education or its equivalent.

1	2	3	4	5
7. Auto Mechanic (Two Wheeler/ Threc Wheeler)	843.20 843.30 843.50 843.60		1 : 4	2 years
Group No. 11—Draughtmen and Survey Trades Groups				
1. Draughtman (Civil)	030.20		1 : 10	3 years
2. Draughtman (Mechanic)	030.40		1 : 10	3 years
3. Surveyor	028.10 037.10 037.20		1 : 14	3 years
Group No. 12 Construction Trades Group				
1. Fitter Structural	874.65		1 : 7	3 years
Group No. 13—Power Plant Trades Group				
Boiler Attendant	962.20		1 : 2	3 years
2. Steam Turbine cum Auxiliary Plant Operator	961.30		1 : 4	3 years
3. Switch Board Attendant	961.50		1 : 4	3 years
Group No. 14 Printing Group of Trades				
(i) Type Setting Group :				
1. Lino Operator	922.10		1 : 15	3 years
2. Mono Key Borad Operater	922.20		1 : 15	3 years
3. Mono Caster Operator	922.30		1 : 15	2 years
(ii) Photo Mechanic Group :				
1. Process Cameraman	926.10		1 : 5	3 years
2. Retoucheer Lithographic	925.10		1 : 4	3 years
3. Engraver	926.50		1 : 7	3 years
(iii) Binding Group :				
1. Book Binder	927.10		1 : 5	2 years
(iv) Litho Offset Group :				
1. Plate Maker (Lithographic)	926.40		1 : 3	2 years
2. Offset Machine Minder	923.50 923.60		1 : 2	3 years

6	7	8
Mechanic (Motor vehicle)	1 year	Passed 8th class examination or its equivalent
Draughtsman (Civil)	2 years	Passed in 10th class Examination under 10+2 system with Science and Mathematics as subject.
Draughtsman (Mech.)	2 years	-do-
Surveyor	2 years	-do-
Fitter	1 year	-do-
Fitter	6 months	-do-
		Passed 10th class examination under 10+2 system of education or its equivalent
		Passed 10th class examination under 10+2 System of education with Science or its equivalent.
Hand Compositor	1 year	-do-
Hand Compositor	1 year	-do-
Hand Compositor	1 year	-do-
—	—	Passed 10th class examination with Physics and Chemistry as Subject under 10+2 system of education or its equivalent.
—	—	-do-
Book Binder	1 year	Passed 8th class examination or under 10+2 system of education or its equivalent.
—	—	Passed 10th class examination under 10+2 system education with Physics and Chemistry as subjects or its equivalent.
—	—	-do-

1	2	3	4	5
Group No. 15—Hotel and Catering Trades Group				
1. Cook (General)	520.20	1 : 5	3 years	
2. Cook (Vegetarian)	520.20	1 : 5	1 year and 6 months	
3. Steward	521.40	1 : 5	1 year and 6 months	
4. Baker and Confectioner	777.10	1 : 5	2 years	
5. House Keeper	510.10	1 : 5	1 year and 6 months	
6. Hotel Clerk or Receptionist or Front Office Asstt.	352.10	1 : 5	1 year and 6 months	
Group No. 16—Textile Trades Group				
1. Weaver	755.50	1 : 50	6 months	
2. Doffer-cum-piecer	752.65 752.40	1 : 50	6 months	
3. Tenter (Drawing/Speed/Fly Frames)	752.10 752.15 752.20	1 : 25	6 months	
4. Winder (Textile)	752.70	1 : 50	6 months	
5. Knitter (Hosiery)	757.10 757.15 757.20 757.25 757.30	1 : 4	1-1/2 years	
6. Printing Textile	758.30 758.32 758.34	1 : 10	6 months	
7. Creel-Boy-cum-Warper	753.40 753.50	1 : 5	6 months	
Group No. 17—Mining Trades Group				
1. Sirdar (Colliery)	710.50	1 : 4	3 years	
Shotfirer/Blaster (Mines)	714.10	1 : 7	2 years	
3. Mate (Mines)	710.40 715.90	1 : 10	3 years	

6	7	8
Cook (Vegetarian)	1 year	Passed Matriculation or its equivalent or 10th class under 10+2 system of education,
—	—	-do-
—	—	Passed in Matriculation examination or its equivalent or 10th class under 10+2 system.
Baker & Confectioner	1 year	Passed 10th class examination under 10+2 system of education or its equivalent.
—	—	Passed matriculation or 10th class examination under 10+2 system of education.
—	—	Passed in matriculation examination or its equivalent or the 10th class under 10+2 system.
—	—	Essential—Passed 8th class under 10+2+3 system of education or two class below matriculation examination or its equivalent.
—	—	Desirable—Passed 10 class examination under 10+2 system of education or its equivalent.
—	—	Essential—Passed 8th class or its equivalent
—	—	-do-
—	—	-do-
—	—	Passed 10th class examination under 10+2 system of education or its equivalent.
—	—	Passed 8th class or its equivalent under 10+2 system of education.
—	—	Passed matriculation or 10th class examination under 10+2 system of education or its equivalent.
—	—	Passed 10th class examination under 10+2 system of education with Science (Physics and Chemistry) as subject or its equivalent.
—	—	Passed 10th class examination under 10+2 system of education or its equivalent.

1	2	3	4	5
<b>Group No. 18—Chemical Trades Group</b>				
<b>1. Attendant Operator (C.P.)</b>			<b>1 : 0</b>	<b>3 years</b>
733.10, 722.10, 733.15, 733.20				
733.40, 733.45, 733.50, 733.70				
733.90, 734.10, 734.15				
734.25, 739.20, 739.55				
741.15, 741.20, 741.30, 741.10				
741.60, 741.70, 742.10				
742.20, 742.30, 742.40				
742.60, 742.90, 743.10				
743.30, 743.40, 744.10				
744.20, 744.30, 744.40				
744.50, 745.10, 749.30				
740.34, 749.42, 773.40				
749.62, 749.64, 749.68				
749.72, 749.74, 749.76				
749.80, 749.82, 740.84				
749.86, 749.88, 773.13				
773.23, 773.40, 773.45, 773.50				
773.57, 773.60, 773.65, 773.80				
775.30, 775.35, 775.40				
775.45, 775.65, 776.20				
776.50, 893.10, 893.20, 893.33				
902.10, 902.20, 902.30				
902.50, 903.10, 903.20				
<b>2. Instrument Mechanic (C.P.)</b>	841.20 841.70 851.20		<b>1 : 3</b>	<b>3 years (for 10th Pass)</b>  <b>1½ years (for B.Sc. Pass)</b>
<b>3. Laboratory Assistant (C.P.)</b>	010.30 034.10 034.30 034.50 035.10 083.10		<b>1 : 4</b>	<b>3 years (for 10th Pass)</b>  <b>1½ years (for B.Sc. Pass)</b>
<b>4. Fibre Reinforced Plastic Processor</b>	901.15 901.20, 901.25 901.30, 901.35 901.40, 901.45 901.50, 901.55		<b>1 : 5</b>	<b>2 years</b>
<b>5. Plastic Processing Operator</b>	901.20 901.25 901.30, 901.35 901.40, 901.45 901.50, 901.55 901.60, 901.65		<b>1 : 5</b>	<b>2 years</b>

6	7	8
Attendant Operator (C.P.)	2 years	Passed 10th under 10+2 system with Science (Physics and Chemistry) and Maths. as subject or its equivalent.
B.Sc.	6 months	or Passed B.Sc. with Physics, Chemistry and Mathematics as subjects.
Instrument Mechanic (Chemical Plant)	2 years (for 10th Pass)	Passed 10th under 10+2 system with Science (Physics and Chemistry) and Maths, as subjects or its equivalent.
B.Sc.	6 months (for B.Sc. Pass)	Passed B.Sc. with Physics and Chemistry as subjects.
Laboratory (Assistant) B.Sc.	2 years (for 10th Pass)	-do-
	3 months (for B.Sc. Pass)	
Plastic Process Operator	1 year	Passed 10th Class examination under 10+2 system or its equivalent.
-do-	1 year	-do-

1	2	3	4	5
<b>Group No. 19—Cutting and Tailoring Trades Group</b>				
1. Designer and Master Cutter	794.40 794.60	1 : 5	2 years	
2. Tailor (Men)	791.30 791.40 791.50	1 : 4	1.* years	
3. Tailor (Women;	791.20	1 : 4	1½ years	
4. Tailor (General)	791.10 791.90	1 : 5	2 years	
<b>Group No. 20—Agriculture Trades Group</b>				
1. Mechanic (Agricultural Machinery)	345.20	1 : 7	3 years	
2. Horticulture Assistant	053.20	1 : 7	2 years	
3. Stockman (Dairy)	082.10 082.20	1 : 7	2 years	
4. Attendant Operator (Dairy)	776.10, 776.20 776.30, 776.40 776.50, 776.60 776.70, 776.90	1 : 7	3 years	
5. Pump Mechanic	845.57	1 : 5	2 years	
<b>Group No. 21—Leather Crafts Trades Group</b>				
1. Sports Goods Maker (Leather)	809.90	1 : 5	2 years	
2. Leather Goods Maker	809.10, 809.20 809.30, 809.40	1 : 7	2 years	
3. Footwear Maker	801.10	1 : 4	2 years	
4. Finished Leather Maker	761.00	1 : 3	2 years	
5. Maintenance Mechanic for Leather Machinery	845.81	1 : 3	3 years	
6. Upholsterer	796.10	1 : 5	2 years	
<b>Group No. 22—Ship Building Trades Group</b>				
1. Shipwright (Steel)	816.20	1 : 7	3 years	
2. Pipe Fitter	871.20	1 : 7	3 years	

6	7	8
Cutting and Tailoring	1 year	Passed 10th under 10+2 system or its equivalent
Cutting & Tailoring	1 year	Passed 8th class examination or its equivalent
-do-	1 year	-do-
-do-	1 year	-do-
1. Farm Mechanic	2 years	Passed 10th class examination under 10+2 systems or its equivalent.
2. Tractor Mechanic	1 year	-do-
—	—	-do-
—	—	Passed 10th class examination under 10+2 system of education with Science or its equivalent.
—	—	Passed 10th class examination under 10+2 system of education with Science and Mathematics or its equivalent.
1. Pump Mechanic	1 year	Passed 10th under 10+2 system with Science or its equivalent.
2. Fitter	1 year	Passed 10th class examination under 10+2 system or its equivalent.
Sports Goods Maker (Leather)	1 year	Passed 8th class examination under 10+2 system or class below Matriculation examination or its equivalent.
Manufacturer of suitcase and other leather Goods	1 year	Passed in 8th examination under 10+2+3 or 2 class below Matriculation examination or its equivalent.
Manufacture of Footwear	1 year	—
—	—	—
Fitter	1 year	Passed 10th under 10+2 system with Science (Physics and Chemistry) and Maths, as subjects or its equivalent.
1. Upholsterer	1 year	Pass in 8th class examination under 10+2 system of education or 2 classes below Matriculation examination or its equivalent.
2. Leather Goods Maker	1 year	Essential—Passed 10th under 10+2 system of education or equivalent. Desirable—Passed SSLC with Science (Physics and Chemistry) and Maths or its equivalent or passed 10th class under 10+2 system with Science and Mathematics as subjects.
Fitter	1 year	Passed 10th under 10+2 system with Science (Physics and Chemistry) and Mathematics or its equivalent.
Plumber	1 year	—

1	2	3	4	5
3. Rigger		972.10	1 : 7	3 years
4. Gas Cutter		872.40	1 : 7	2 years
5. Shipwright (Wood)		816.70	1 : 7	3 years
<b>Group No. 23—Electronics Trades Group</b>				
1. Mechanic Radio and Radar Aircraft		852.30, 854.50 854.60	1 : 10	4 years
2. Electronics Mechanic		852.20	1 : 5	3 years
3. Mechanic Television (Video)		854.20	1 : 7	3 years
<b>Group No. 24—Photography Trades Group</b>				
1. Photographer		173.10	1 : 4	2 years
<b>Group No. 25—Iron and Steel Trades Group</b>				
1. Brick Layer (Refractory)		951.30	1 : 10	3 years
2. Furnace Operator (Steel Industry)		721.55 721.60	1 : 15	2 years
3. Steel Melting Hand		723.15 723.20 723.30	1 : 15	2 years
4. Mill Hand		722.15 722.25 722.35	1 : 15	2 years
5. Crane Operator (Overhead Steel Industry)		973.45	1 : 15	2 years
<b>Group No. 26—Beautician Trades Group</b>				
1. Beautician		560.30	1 : 3	2 years
2. Hair Dresser		560.10 560.20	1 : 2	2 years
3. Health and Slimming Assistant		089.50	1 : 3	2 years
<b>Group No. 27—Glass and Ceramic Trades Group</b>				
1. Ceramic Moulder		892.25	1 : 4	2 years
2. Ceramic Caster		891.20	1 : 4	2 years
3. Ceramic Kiln Operator		893.30	1 : 4	2 years
4. Ceramic Press Operator		892.60	1 : 4	2 years
5. Ceramic Modeller		892.10	1 : 4	2 years
6. Ceramic Decorator		895.30	1 : 4	2 years
7. Moulder (Refractory)		892.65	1 : 4	2 years

6	7	8
		Essential—Passed the 8th class examination under 10+2 system or its equivalent.
Welder (Gas and Electrical) :	1 year	-do-
Carpenter	1 year	Essential—Passed 10th class examination under 10+2 system of education or its equivalent.
		Desirable—Passed 10th under 10+2 with Science (Physics and Chemistry) and Mathematics or its equivalent.
1. Mechanic Radio and T.V.	2 years	Passed 10th under 10+2 system with Science (Physics and Chemistry) and Mathematics or its equivalent.
2. Electronics Mechanic	2 years	
1. Electronics Mechanic	2 years	Passed 10th class examination under 10+2 system in Mathematics and Physics, Chemistry or its equivalent.
2. Mechanic (Radio and T.V.)	2 years	
1. Electronics Mechanic	2 years	
2. Mechanic Radio and T.V.	2 years	
Photographer	1 year	Passed 10th under 10+2 system with Science (Physics and Chemistry) as one of the subjects or its equivalent).
Mason (Building Constructor)	1 year	Passed 10th under 10+2 system with Science (Physics & Chemistry) and Mathematics or its equivalent.
		Passed 10th under 10+2 system with Science (Physics and Chemistry) and Mathematics or its equivalent.
		-do-
		-do-
		-do-
		Essential—Passed Matriculation examination or its equivalent or 10th class under 10+2 system with Biology as one of the subjects.
		Desirable—Passed Higher Secondary or Pre-University Course or plus 2 of 10+2 system with Biology as one of the subjects.
		Passed 8th class of 10+2 system of education or 2 standard below or its equivalent.

1	2	3	4	5
8. Enamel Glazer	895.50	1 : 4	2 years	
9. Insulator Maker/Machine Operator (Ceramic)	899.44 899.45	1 : 7	3 years	
10. Optical Worker	891.48	1 : 7	3 years	
Group No. 28—Painting Trades Group				
1. Painter (General)	932.10	1 : 7	3 years	
2. Painter (Marine)	931.20	1 : 7	2 years	
Group No. 29—Computer Trade Group				
1. Data Preparation & Computer Software	103.10 103.20	1 : 5	2 years	
2. Desk Top Publishing Operator	922.65	1 : 4	2 years	
Group No. 30—Multi Skill Trades:				
1. Advanced Attendent Operator (Process)	730.20, 740.10, 740.90, 770.90 900.10, 730.90 740.20, 770.40 890.20	1 : 7	1 year and 6 months	
2. Operator cum Mechanic Pollution Control Equipment	039.10, 039.90	1 : 5	2 years	
3. Mechanic Medical equipment for Hospitals and Occupational Health Centre	086.10, 088.10 089.90, 090.90	1 : 5	2 years	
Total Groups : 31.				
Total Trades : 134.				

6	7	8
—	—	Passed 10th class examination under 10+2 system with Science as subject or its equivalent.
—	—	-do-
1. Machinist	1 year	Passed 10th class under 10+2 system of education or its equivalent.
2. Millwright	1 year	
Mtce Mechanic		
3. Turner	1 year	
4. Fitter	1 year	
5. Machinist (Grinder)	1 year	
Painter General)	2 years	Passed 8th class or its equivalent.
Painter (General)	1 year	Passed 8th class examination under 10+2 system preferably with Maths. and Science or two standard below.
Data Preparation and Computer Software	1 year	Passed 12th class examination under 10+2 system of education with Science/Commerce as subjects or its equivalent (other things being equal, preference will be given to candidates with higher qualification).
Desk Top Publishing Operator	1 year	Essential : (i) Passed Class XII under 10+2 system. (ii) Typing speed of 30 words per minutes in English. Desirable—Typing speed of 30 words per minute in any one of the languages specified in the Eighth Schedule to the Constitution of India.
—	—	Passed B.Sc. with Physics and Chemistry as compulsory and Mathematics as desirable subjects.
—	—	Passed Higher Secondary Examination with Physics, Chemistry and Biology under (10+2) system of Education or its equivalent.
—	—	Passed Higher Secondary examination under (10+2) system of education with Physics, Chemistry and Biology.

[No. DGET 2/5/96-AP]

KRISHNA SHARMA, Under Secy.

